

セラミックチェンバー

2006年10月13日

三増

現状報告

- 👉 輸送中の事故
- 👉 内部コーティングによる発熱

輸送中の事故



内部コーティングによる発熱

- ☞ Mn-Moによるコーティング(2 - 5ミクロン程度)
- ☞ 1 - 2kW程度の発熱

対策

☞ Ti コーティングに変更程度？

☞ 発熱は1 / 10になる

☞ R&Dが必要

☞ 蒸着源Ti-Moワイヤー

☞ 1200mmはOKだがKOVAR含めた1260mmは確認中

☞ Ti-Moワイヤーは1mまでしかない

☞ 1mのマグネット内部だけTiコーティングで、その外は、Mn-Mo？

☞ 蒸着源が1本しか入らないので、幕厚のばらつきが生じる

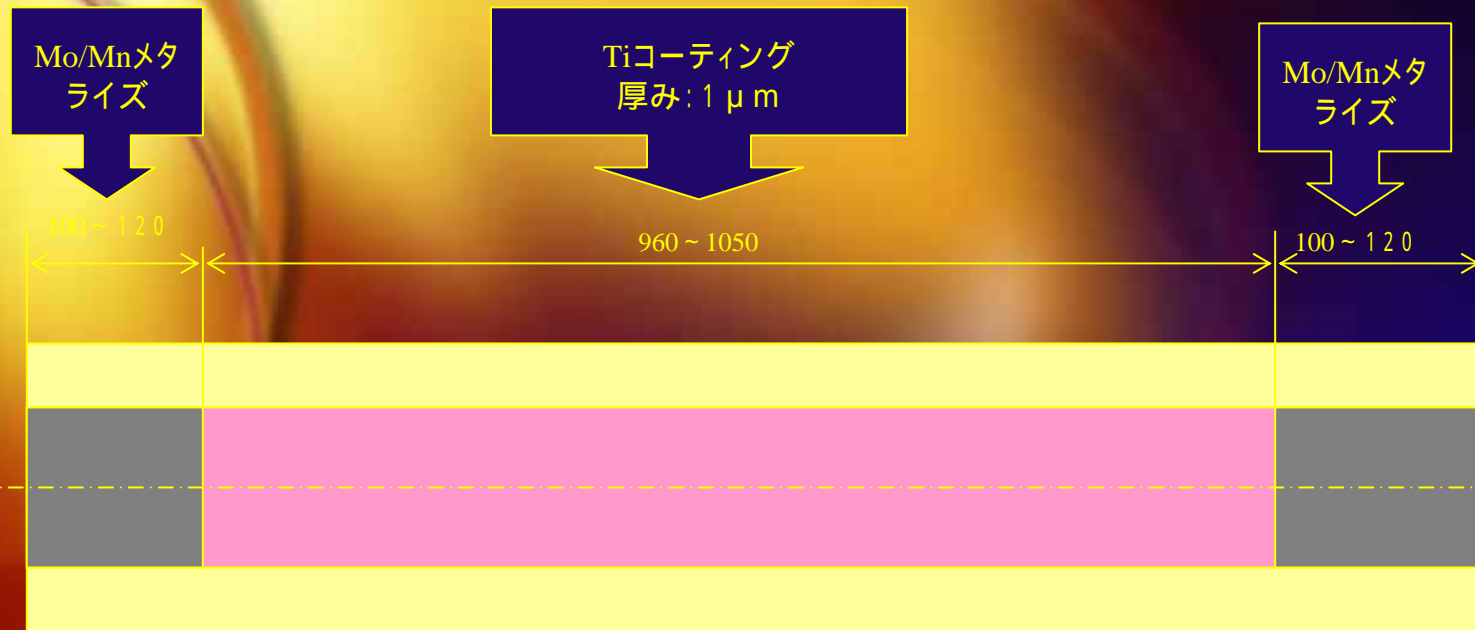
☞ コーティングテストは、評価期間含めて1ヶ月

☞ 実製品は1 - 2週間程度のリードタイムで対応可能

☞ 櫛形にする？

☞ コーティングなし？

Tiコーティング仕様の提案



セラミック全長1200

単位: mm