Proceedings of the 13th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 8-10, 2016, Chiba, Japan

**PASJ2016 FSP012** 

# 京大炉電子線型加速器の現状

**STATUS OF KURRI-LINAC** 

阿部尚也<sup>#,</sup>,高橋俊晴, 堀順一, 窪田卓見, 阪本雅昭, 高見清 Naoya Abe <sup>#</sup>, Toshiharu Takahashi, Jun-ichi Hori, Takumi Kubota, Masaaki Sakomoto, Kiyoshi Takami Kyoto University Research Reactor Institute

#### Abstract

Operating time of KURRI-LINAC was 2,271.3 hours in 2015FY, exceeded in 2014FY. Radiation damage and radiation measurement were 24%, RI manufacturing & activation analysis and coherent light source and nuclear data were about 15%, the percentage of the operating time. KURRI-LINAC was occurred the leak of cooling water frequently. The flow switch and the flowmeter were exchanged and overhauled. And the crimp socket was used to the leak from the plumbing of the cooling water, but were unsuccessful a part of the leak. Because the socket was unsuitable for the circular leak, so the plumbing welded in the solder. On the other hand, KURRI-LINAC took the measure of shut-down of No.1 modulator breaker, and replaced 12m measurement room for the galvalume steel sheet.

### 1. はじめに

京大炉電子線型加速器(以下京大炉ライナック)は、 1965年3月に建設開始のLバンド帯(1300.8 MHz)の 加速器である。1968年から現在まで全国共同利用設備 として稼動を続けている。稼動当初は、正式名が中性子 発生装置である通り、定常的な中性子源である原子炉 (KUR)と相補的なパルス中性子源としての利用を主とし、 他に電子線照射や制動X線照射の利用も行われてきた。 近年では、1990年開始の放射光実験に加え、2008年に 10MeV以下の低エネルギー電子線照射としての利用が 開始、2012年にはマイクロ波電界放出を利用した微弱 ビーム実験が行われるようになり、多種多様のビーム源と して非常に活発に利用されている。

また、研究のみならず産学連携及び人材育成におい ても活躍の場は多く、利用開始時から学生実験を実施し ている他、民間企業との共同研究をここ数年に渡り実施 している。

加速器建設より 50 年が経過した古いマシンではある が、中小型加速器としては有数の、最高出力 6 kW 以上 を営業運転可能な貴重なマシンである。

京大炉ライナックの現在のスペックを Table 1 に示す。

### 2. 京大炉ライナックの運転時間と利用状況

京大炉ライナックにおける 2015 年度の運転時間は 2014 年度の運転時間を上回る 2,271.3 時間に達し、二 千時間を上回る高水準での運転が引き続き行われた。

利用放射線種別の運転時間では、中性子利用が最も 多く、35%超であり、電子線利用が30%程度、X線利用 が16%、放射光利用が15%であった(Figure 1)。

利用形態としては、放射線損傷とイメージングを含ん だ放射線計測が24%で並び、RI 製造・放射化分析、放 射光源、核データがそれぞれ15%前後の利用であった (Figure 2)。 Table 1: Electron Beam Specification

Beam Energy	46 MeV (No load), 30 MeV (MAX Power)	
Drive Mode	Long Pulse	Short Pulse
Repetition Rate	1~140 Hz, Single Shot, Partial Driving	1~300 Hz, Single Shot, Partial Driving
Pulse Width	0.1~4 μ s	2~100ns,Single Bunch
Maximum Peak Current	500 mA(4 µ s)	5 A(100ns)
Maximum Average Current	280 μ A(4 μ s)	100 μ A(100ns)



Figure 1: Operation time by radiation type.

<sup>#</sup> abe@rri.kyoto-u.ac.jp

## PASJ2016 FSP012



Figure 2: Operation time by experiment.

# 3. 保守作業

#### 3.1 冷却水配管周り

2015 年度、京大炉ライナックでは 1 次冷却水配管機器のトラブルが相次いで発生した。2015 年 5 月の No.1 クライストロンボディ冷却水流量計の不調を皮切りに、6 月に No.2 加速管 RF 窓冷却水入口フロースイッチからの漏水、8 月に No.1 加速管 RF 窓冷却水出口流量計からの漏水、9 月に No.1 クライストロン収束マグネット冷却水流量低下が発生した。いずれのトラブルも運転に支障の無い様、応急処置で対応していたが、これらの機器が30 年以上使用されており劣化が著しいこと、また章 3.3 で後述する2016年1月から2月前半までの運転停止期間があることから、この期間に冷却水配管機器の交換及びオーバーホールを実施した。機器の交換が困難な箇所については銅配管を一部更新して対応した。対策を行った箇所を Table 2 にまとめた。

代表例として、Figure 3 には No.1 加速管 RF 窓冷却 水出口流量計の交換前後の様子を示した。左の交換前 ではゴムパッキンの劣化によって漏水が止まらなかった ため、パテにより漏水を止めていた。右の交換後では流 量計の長さが短くなった分、配管の調整を行っている。 Figure 4 には No.1 クライストロンボディ冷却水流量計(左) 及び No.1 クライストロン収束マグネット冷却水流量計(右) のオーバーホール前後の様子を示した。左のオーバー ホール前では、ボディ冷却水流量計のストッパーのゴム 栓が浮いており、収束マグネット冷却水流量計の壁面が 錆によってほぼ覆われている状態であった。右のオー バーホール後ではどちらも改善されている。 Table 2: The Measure of the Leak of Cooling Water

対応箇所	装置	対応
入射部装置	流量計·配管	交換
No.1 加速管水負荷	流量計	交換
	グローブバルブ	交換
No.1 加速管 RF 窓	流量計·配管	交換
No.2 加速管水負荷	流量計	交換
	フロースイッチ・配管	交換
	ボールバルブ×2	交換
	グローブバルブ	交換
No.2 加速管 RF 窓	流量計×2•配管	交換
	フロースイッチ×2・ 配管	交換
	ボールバルブ	交換
	グローブバルブ×2	交換
No.2 加速管冷却水配管	ボールバルブ・配管	交換
No.1 クライストロンボディ	流量計	O.H
No.1 クライストロン収束マ グネット	流量計	О.Н
No.1 クライストロンコレクタ	流量計	O.H
No.1 モデュレータトランス	流量計	O.H
非温調系冷却水配管	流量計	交換



Figure 3: Exchanged flowmeter (left: before, right: after).



Figure 4: Overhauled flowmeter (left: before, right: after).

作業終了後に、No.1 クライストロン冷却水流量計周り

では、流量計オーバーホール作業中の負荷が原因と思われる漏水が配管の数箇所から確認されるようになった。 応急処置として、銅配管用圧着ソケット(継手・直管兼用型)を使用して漏水を止める試みをした結果、1箇所を除いて漏水を止めることができた。残った1箇所は配管が 完全に抜ける状況になっていたため、本来使用したソケットは使用できない状態であったが、作業時は気付か ず漏水を止めようと試み続けた。その結果、運転中にソケットごと抜け、多量の漏水が発生した。Figure 5 左の写 真の中央の黒の物体がソケットであり、完全に抜け落ち ているのがわかる。よってこの箇所のソケットによる対策 を諦め、ハンダ溶接を行った。Figure 5 右の写真は溶接 中のものである。この対策で漏水を止めることに成功して 完了したが、冷却水配管の老朽化ははっきりしており、 全面交換が望ましい状況である。



Figure 5: Plumbing of the cooling water.

#### 3.2 No.1 モデュレータ供給電源ブレーカー断対策

京大炉ライナックのクライストロン用モデュレータでは AC480 V から昇圧・整流・平滑装置を介し、PFN による 共振充電とサイラトロン放電により、高圧パルスを生成し ている。この高圧電源部には過電流検出器が取り付けら れており、主にサイラトロンの連続放電による過電流に よって動作する(設定値は~5 A)。通常は、この検出器が 動作することによって、モデュレータ内の AC480 V 用電 磁開閉器が動作して加速器を停止させる。だが、時折こ のモデュレータに AC480 V を供給している分電盤内の ノーヒューズブレーカー(以下 NFB)が先に動作する現 象が発生しており、対策を検討した。概略回路図を Figure 6 に示す。 流発生時に NFB の瞬時引き外し電流(1000 A 前後)に 相当する大電流が発生していると推定し、目的を大電流 が NFB までに到達する時間を遅らせることとした。

対策として、平滑リアクトルのインダクタンスを従来の 0.3 Hから 1.2 Hにし、鉄心の飽和インダクタンスを 50A で 50%以上になるように設計して、鉄芯の飽和を遅らせ ることを試みた。鉄芯の飽和の無いシミュレーション (OrCAD)上では数 ms 程度遅らせることが見込まれた (Figure 7)。しかし、再度 NFB が動作する現象が発生し、 別対策の検討となった。



Figure 7: Simulation of H.V.DC current by OrCAD.

NFB が動作する前に AC480 V 用電磁開閉器の動作 させることを目的にして回路を確認すると、過電流検出 器からの信号を 4 つのパワーリレー (OMRON 製 MY4ZN-D2)を介して電磁開閉器を動作させていたこと が判明した。過電流検出器の出力を確認すると、空き接 点が電磁開閉器を直接駆動する能力があったので、電 磁開閉器を直接動作させる回路を追加した。この改造で リレー動作時間 4 つ分(公称値は 20 ms×4、実際は短い と推定)を短縮した。結果、パルス低繰り返しの際の過電 流に関しては NFB が動作することがなくなったが、高繰 り返し (Long:>120 Hz、Short:>300 Hz)では依然発生し ている。



Figure 6: Schematic diagram of No.1 modulator.

電磁開閉器より先に NFB が遮断されることから、過電 今後の対策の検討として、No.2 モデュレータではこの

# PASJ2016 FSP012

現象が発生していないことから、No.2 モデュレータと比較した結果、関係が疑わしい 2 つの相違点が見つかった。

1 点目は、昇圧・整流・平滑装置の内部抵抗である。 抵抗値はパルス繰り返しの変化による電圧・電流の変化 より算出した。No.1 は約 250  $\Omega$ 、No.2 は約 400  $\Omega$ で あった(但し、測定値にばらつきがあったため誤差は大き いと推定される)。内部抵抗の変化による高圧電流の変 化をシミュレーションし、高圧電流を AC480 V 相電流に 変換したものを Figure 8 に示す。相電流の最大値が 250  $\Omega$ で約 1200 A に対して、400  $\Omega$ で約 900 A と大きく減少 しており、NFB の瞬時引き外し電流の値を下回る。この 結果から、内部抵抗の影響は大きいと推定されるが、内 部抵抗の調整は容易ではなく、別対策を検討した。



Figure 8: Simulation of AC480 V current by OrCAD.

2 点目は、NFB のフレームサイズである。NFB が同じ 定格電流の場合、フレームサイズの大小で NFB の瞬時 引き外し電流も大小するが、No.1 のフレームサイズは電 気の供給先がモデュレータ単独のため 125 と小さい。 No.2 のフレームサイズは電気の供給先がモデュレータ の他に冷却水ポンプもあるため、250 と大きい。分電盤の 改造が必要だが、フレームサイズを No.2 と合わせた上で、 NFB の定格電流も増加して、瞬時引き外しが発生しない ようにする対策を中心に検討を行っている。

# 3.3 12m 測定室不燃化工事

京大炉ライナックの 12m 測定室は主に中性子実験に 使用されている。安全性の向上と密封 RI 使用を目的とし て、ガルバニウム鋼板製の建屋に改修した。工事期間は 2016 年 1 月~2 月前半であり、この期間の通常の加速 器運転が停止している。

### 3.4 ノイズ対策

No.1 加速管発散防止用ソレノイドコイル(京大炉では WaveguideMagnetと呼ぶ、以下同様)の3段目の電流を 調整すると3~6Aの範囲で最大±2%の特異的な変動が 確認された(Figure 9)。電源はスイッチング電源(松定プ レシジョン:PRK150-36)だが、No.2WaveguideMagnet に も同型の電源を使用しており、こちらには変動が見られ ないことから、ノイズによる影響を疑った。対策として、電 流設定入力信号にフェライトコア(日立金属:FT-3K50T F1613YS)に同軸ケーブルを 10 数回巻き付けたコモン モードチョークコイルを追加した(Figure 10)。結果、変動 はなくなり、対策の効果があった。



Figure 9: Waveguide magnet current.



Figure 10: Common mode choke coil.