PASJ2016 MOOL02

SuperKEKB のフェーズ1のビームコミッショニング SUPERKEKB PHASE 1 BEAM COMMISSIONING

船越義裕、阿部哲郎、安達利一、赤井和憲、有本靖、植木竜一、江川一美、Dima El Khechen^{A)}、榎本嘉範、 John Flanagan、福間均、古川和朗、飯田直子、飯沼裕美、池田仁美、石橋拓弥、岩崎昌子、影山達也、梶裕志、 紙谷琢哉、川本崇、風間慎吾、菊池光男、小林鉄也、小玉恒太、小磯晴代、増澤美佳、三増俊広、三浦孝子、 宮原房史、森隆志、森田昭夫、中村衆、中村達郎、中山浩幸、夏井拓也、西脇みちる、大見和史、大西幸喜、 大木俊征、佐々木信哉、佐藤政則、清宮裕史、柴田恭、末武聖明、末次祐介、杉本寛、田中窓香、 多和田正文、照井真司、飛山真理、上原貞治、宇野彰二、王旭東、渡邊謙、矢野喜治、吉本伸一、張叡、 周徳民、周翔宇、宗占国

Yoshihiro Funakoshi^{*}, Tetsuro Abe, Toshikazu Adachi, Kazunori Akai, Yasushi Arimoto, Ryuichi Ueki, Kazumi Egawa, Dima El Khechen^{A)}, Yoshinori Enomoto, John Flanagan, Hitoshi Fukuma, Kazuro Furukawa, Naoko Iida, Hiromi Iinuma, Hitomi Ikeda, Takuya Ishibashi, Masako Iwasaki, Tatsuya Kageyama, Hiroshi Kaji, Takuya Kamitani, Takashi Kawamoto, Shingo Kazama, Mitsuo Kikuchi, Tetuya Kobayashi, Kouta Kodama, Haruyo Koiso, Mika Masuzawa, Toshihiro Mimashi, Takako Miura, Fusashi Miyahara, Takashi Mori, Akio Morita, Shu Nakamura,Tatsuro Nakamura, Hiroyuki Nakayama, Takuya Natsui, Michiru Nishiwaki, Kazuhito Ohmi, Yukiyoshi Ohnishi, Toshiyuki Oki, Shinya Sasaki, Masanori Satoh, Yuuji Seimiya, Kyo Shibaya, Masaaki Suetake, Yusuke Suetsugu, Hiroshi Sugimoto, Madoka Tanaka, Masafumi Tawada, Shinji Terui, Makoto Tobiyama, Sadaharu Uehara, Shoji Uno, Xudong Wang, Ken Watanabe, Yoshiharu Yano, Shin-ichi Yoshimoto,Rui Zhang, Demin Zhou, Xiangyu Zhou, Zhanguo Zong

KEK, 1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki 305-0801, Japan

^{A)} LAL, Orsay, France

Abstract

In this report, we describe the machine operation of Phase 1 commissioning of SuperKEKB. The beam commissioning is smoothly went on. Vacuum scrubbing, issues on the high beam current operation, the optics corrections and others are described.

1. はじめに

SuperKEKB は KEKB の後継プロジェクトであり、 KEKB 加速器が 2010 年 6 月末に運転を停止した直後 からアップグレードの工事に入り、5 年半の工事を経 て、2016 年 2 月 1 日より実際のビームを使ったコミッ ショニングが始まった。このコミッショニングは Phase 1 と呼ばれるが、6 月 28 日までの約五ヶ月にわたって行 われた。このレポートでは、この Phase 1 のコミッショ ニングについて報告を行う。

SUPERKEKBの概要とコミッショニングの戦略

2.1 SuperKEKB の概要

SuperKEKB では、B 中間子系において素粒子物理 学の標準モデルを超える新しい物理の発見を目指す。 SuperKEKB は、大幅にアップグレードした電子陽電子 用入射器(全長約 600m)及び二つの主リング、新しく建 設される陽電子用ダンピングリング、物理検出器(Belle II)からなる。主リングは、高エネルギーリング(HER 7GeV 電子)と低エネルギーリング(LER 4GeV 陽電子) からなる。物理検出器も Belle から大幅なアップグレー ドを施した Belle II に変わる。改造の詳細については、 参考文献を参照していただきたい [1]。SuperKEKB の 設計パラメータについては、Table 1 にまとめて示す。

2.2 SuperKEKB のコミッショニングの戦略

SuperKEKB のコミッショニングは、Phase 1, Phase 2, Phase 3 の三段階に分けて行われる。Phase 1 は五ヶ月 間行われ、既に終了した。Phase 1 では、最終収束系の 超伝導電磁石群(QCS と総称)及び Belle II 検出器は設 置されず、ビーム衝突も行わなかった。これは、OCS の建設スケジュールや Belle II をインストールする前 に充分な vacuum scrubbing(真空焼き出し) やビーム入 射等の基本的なビーム調整を行っておきたいという考 えに基づいている。Phase 2 コミッショニングは 2017 年秋に開始予定で、最初にダンピングリングのコミッ ショニングを行い、続いて(または一部並行して)衝突 リング(主リング)のコミッショニングを行う。この Phase 2 では OCS 及び Belle II 検出器がインストールさ れるが、Belle II 検出器の vertex detector はインストー ルされない。これは、ビームバックグラウンドに敏感 な vertex detector は QCS を用いた状態で十分な調整を 行った後にインストールしたいという考えに基づいてい る。Phase 2 は加速器サイドから見るとハードウエアの 条件としては、ほぼ最終状態に近い状態でのコミッショ

^{*} yoshihiro.funakoshi@kek.jp

Proceedings of the 13th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 8-10, 2016, Chiba, Japan

| | LER | HER | Units |
|----------------------------------|-------------------|-----------|-----------------------------|
| Beam Energy | 4.000 | 7.007 | GeV |
| Beam Current | 3.6 | 2.6 | А |
| # of Bunches | 25 | | |
| Circumference | 3016.315 | | m |
| Hor. Emittance | 3.2(1.9) | 4.6(4.4) | nm |
| Ver. Emittance | 8.6(2.8) | 11.5(1.5) | pm |
| β -function at IP(H/V) | 32/0.27 | 25/0.30 | mm |
| Moment. compaction | 3.25 | 4.55 | $\times 10^{-4}$ |
| Energy spread | 8.08 | 6.37 | $\times 10^{-4}$ |
| RF voltage | 9.4 | 15.0 | MV |
| Hor. tune $\nu_{\rm x}$ | 44.53 | 45.53 | |
| Ver. tune $\nu_{\rm y}$ | 46.57 | 43.57 | |
| Synchrotron tune $\nu_{\rm s}$ | -0.0247 | -0.0280 | |
| Energy loss / turn | 1.87 | 2.43 | MeV |
| Damping time $\tau_{x,y}/\tau_s$ | 43/22 | 58/29 | ms |
| Bunch length | 6.0 | 5.0 | mm |
| Beam-beam param. H | 0.0028 | 0.0012 | |
| Beam-beam param. V | 0.0881 | 0.0807 | |
| Luminosity | $8 	imes 10^{35}$ | | $/\mathrm{cm}^2/\mathrm{s}$ |

Table 1: Design Machine Parameters of SuperKEKB (Values in parentheses of the emittances correspond to those at zero bunch currents.)

ニングになる。Phase 2 でのルミノシティの目標値は、 KEKB の設計値である 1×10^{34} cm⁻²s⁻¹ である。Phase 2 の期間は約 5 ヶ月の予定である。Phase 3 は 2018 年 秋から始まる予定で、Belle II の vertex detector も設置 され、物理実験も行いながら設計性能を目指して調整 を進めていくことになる。

3. PHASE1コミッショニングのミッション

Phase 1 のコミッショニングのミッションは以下の通りである。

- 各ハードウエアコンポーネントの立ち上げ
- ビームオペレーションソフトウエアー群の立ち上 げと整備
- Phase 2 での Belle II 検出器の設置のための準備
- ビーム電流を増やした時の問題点の発見と対策
- Belle II 検出器(特にそのソレノイド磁場)と QCS がない状態でのオプティックス補正、特に低い垂 直エミッタンスを得るための低エミッタンス調整
- その他のマシンスタディ

これらの内、「Phase 2 での Belle II 検出器の設置のた めの準備」に関しては、十分な vacuum scrubbing と検 出器に対するビームバックグラウンドノイズに関する スタディが重要である。Vacuum scrubbing に関しては、 Belle II グループから Phase 1 の間に 0.5~1A のビーム 電流で1ヶ月程度の vacuum scrubbing が要請された。 これは、積分のビームドーズにすると 360~720Ah に相 当する。ビームバックグラウンドノイズのスタディに 関しては、Belle II 検出器は設置されていないが、Beast と呼ばれる小さなテスト検出器を設置してスタディを 行った。Phase 1 では衝突点付近の電磁石の配置や衝突 点でのビームサイズなどが Phase 2 以降とは大きく異な るが、ビームバックグラウンドノイズに関するシミュ レーションが実験値と一致するかどうかを調べておく ことは重要である。

4. PHASE 1 コミッショニング

4.1 ビーム運転の経緯

Figure 1 に Phase 1 コミッショニングの経緯を示す。 図中、ビーム電流、リングの平均の真空度、ビーム寿命 が、それぞれ、赤、紫、水色のドットで示されている。 コミッショニングは2月1日に開始され、最初の一週 間は入射器からリングまでのビーム輸送路の調整に充 てられた。LER(陽電子リング)への入射の調整は2月 8日に開始され、2月10日にはビーム蓄積が成功し た。HER(電子リング)への入射の調整は2月22日に 開始され、2月25日にはビーム蓄積が成功した。そ れ以来、ビーム電流を徐々に上げて Phase 1 での LER 及び HER の最大電流はそれぞれ 1010mA 及び 870mA であった(HER のビーム電流を6月の後半に下げてい るのは、トランスバース方向の bunch-by-bunch フィー ドバックのキッカーの問題による)。ビーム電流を立ち 上げからの増加は KEKB の場合に比べて、2~3倍速 いペースで進んだ。この早い立ち上がりの理由として、 以下の要因が考えられる。

- bunch-by-bunch フィードバックシステムが早い時 期から立ち上がり、ビーム不安定性を抑制するこ とができた
- 各ハードウエアシステムは KEKB の経験をもとに アップグレードされ、安定に動作した
- ビームオペレーション用のソフトウエアツール(軌 道補正ソフト等)も KEKB での経験をもとに整備 され、早い時期から安定に動作した
- KEKB の立ち上げ時に比べて、比較的マシントラブルが少なかった

以上にように、KEKB の経験が SuperKEKB の立ち上げ を早めるのに有効に働いている。Phase 1 でのマシンパ ラメータを Table 2 に示す。

4.2 Vacuum scrubbing

LER の真空チェンバーに関しては、KEKB で使われ ていたものの 98%が新しい真空チェンバーに入れ替え られた。アーク部では、KEKB で問題になった電子雲 の効果を抑制することと KEKB より強くなる放射光に よるチェンバーの発熱を軽減する目的で、アンテチェン バーが採用されている。HER に関しては、アーク部の 真空チェンバーはほぼ全て KEKB のものが再利用され ている。全周では、約 18%のチェンバーが新しいもの に入れ替えられた。Figure 1 からわかるように、vacuum scrubbing は比較的スムーズに進んだ。全周平均の真空



Table 2: Machine Parameter in Phase 1 (Horizontal emittances are values at zero bunch currents.)

| | LER | HER | Units |
|----------------------------------|---------|---------|------------------|
| Beam Energy | 4.000 | 7.007 | GeV |
| Beam Current | 1010 | 870 | mA |
| # of Bunches | 1576 | 1576 | |
| Hor. Emittance | 1.8 | 4.6 | nm |
| Momentum compaction | 2.45 | 4.44 | $\times 10^{-4}$ |
| Energy spread | 7.7 | 6.3 | $\times 10^{-4}$ |
| RF voltage | 7.45 | 11.99 | MV |
| Hor. tune $\nu_{\rm x}$ | 44.53 | 45.53 | |
| Ver. tune $\nu_{\rm y}$ | 46.57 | 43.57 | |
| Synchrotron tune ν_y | -0.0190 | -0.0246 | |
| Energy loss / turn | 1.87 | 2.43 | MeV |
| Damping time $\tau_{x,y}/\tau_s$ | 44/22 | 58/29 | ms |
| Bunch length | 4.8 | 5.4 | mm |

度は、LER が 1010 mA の時に 4.7×10^{-7} Pa(6月17日)、HER は 870 mA の時に 5.7×10^{-8} Pa(6月22日) 程度であった。その時のビーム寿命は、LER、HER それぞれ 60分、200分程度であった。ビーム寿命に関しては、真空で決まるもの(残留ガスとの衝突で制動放射を放出してエネルギーを失うプロセスが主なものである)に加えて、Touschek効果も効いている。Phase 1終了時点で累積ビームドーズは、LER, HER それぞれ776Ah, 662Ah であり、Belle グループからの要請は満たした。真空システムのコミッショニングの詳細に関しては、別論文にまとめられている[2]。

4.3 大電流に伴う問題と対策

4.4 LER の真空度のビーム電流に対する非線型性

Figure 2 に示されているように、LER 真空度がビーム電流に対して非線形依存性を持ち、電流が増えると 急激に真空度が悪くなるという現象が見つかった。原 因として考えられたのは、アルミ製のベローズチェン バー部において、電子増倍が生じているということで

ある。LER のアンテチェンバーには二次電子放出率を 下げるために TiN コーティングが施されているが、こ のベローズチェンバーには施されていない。テスト用 に設置されている TiN コーティングの無いアルミチェ ンバー部で測定した電子数の振る舞いと圧力の振る舞 いが類似していることが観測されている。また、図2 に示されているように、ベローズチェンバー部にソレ ノイド磁場 (~50G) を加えたり、ソレノイドライクな 永久磁石 (中央部で 100 G) を取り付けるとその付近の 圧力上昇はビーム電流に対して直線的になることが分 かった。このタイプのベローズチェンバーは、長さ20 cm で LER に平均 3m 毎に設置され、全周で約 800 個 存在する。6月初めの短い運転休止期間に、これら全て のベローズチェンバーに永久磁石のソレノイド磁石を 設置した結果、vacuum scrubbing 用のフィルパターン (平均 3.06 RF bucket spacing, バンチ数 1576) では少な くとも1Aまではこの問題はほぼ起こらなくなった。



Figure 2: Nonlinear vacuum pressure against beam current in LER.

4.5 LER の垂直ビームサイズのブローアップ

KEKB の LER(陽電子リング)において、電子雲の効果による垂直方向のビームサイズのブローアップがル

ミノシティの制限要因になり、長い間その効果を軽減す る努力が続けられた。SuperKEKB では、KEKB での経 験をもとにアンテチェンバーの導入など様々な対策が 施されている [1]。その結果、Phase 1 の低い電流では、 ビームブローアップは起きないことが予想されていた が、実際はかなり低い電流でブローアップが観測され た。vacuum scrubbing 用のフィルパターンでは、500mA 以上で急激なブローアップが観測された。このブロー アップをより詳細に調べるために、フィルパターンを 変えてスタディが行われた。Figure 3 は、バンチ間隔 を変えて LER の垂直方向のビームサイズを X 線モニ タを用いて観測した結果である。バンチ間隔は2~6 RF bucket で、バンチ数は全て 600 バンチであった。バン チ間隔が狭いほど低い電流でブローアップが生じるが、 図に示したようにグラフの横軸を全電流をバンチ間隔 で割った変数に変えると、ほぼ同じ値でブローアップ が始まることが分かる。ビームが生成する電子雲の密 度は、全電流をバンチ間隔で割った量の関数で変化す ることが予想されることから、このブローアップは電 子雲によるものであることが示唆される。このように 予想外に大きなブローアップが低い電流で起こってい る理由として、上記の TiN コーティングを施していな いアルミ製のベローズ部分に電子雲が溜まることが考 えられる。上述のように、6月初めの運転休止期間に全 てのベローズチェンバーに永久磁石のソレノイド磁石 が設置されたが、その結果このブローアップもある程 度抑制された。Figure 3の下図は永久ソレノイド磁石 の設置前の結果、上図は永久ソレノイド磁石の設置後 の結果であるが、永久ソレノイド磁石の設置によりブ ローアップの閾値がおよそ 1.5 倍上がったことが分か る。Phase 2 の運転で設計電流の半分程度のビーム電流 (LER: 1.8A, HER: 1.3A) 程度でルミノシティ調整を行 うことを想定すると、LER のブローアップはさらに抑 制することが望ましいが、そのためにはベローズチェ ンバー以外のアンテチェンバー部分にもソレノイド磁 場を設置することが必要であると思われる。



Figure 3: LER beam blowup study with different bunch spacing.

4.6 LER における真空バーストを伴う頻繁なビームア ボート

Vacuum scrubbing における問題点の一つは、LER で 時々見られる真空度のハネ(バースト)を伴うビームア ボートである。SuperKEKB では、機器を保護するため に、マシンに何らかのトラブルが生じた場合に、ビー ムをアボートしてビームダンプに導くアボートシステ ムが存在するが、このアボートは、全周に設置された ビームロスモニターがビームロスの兆候を捉えた場合 に、大きくビームロスが起こる前にビームアボートする いわゆるロスモニターアボートである。この現象では、 多くの場合、真空バーストは衝突点に比較的近い場所 の偏向電磁石の中のアルミチェンバーで起こる。バー ストの原因としては、壁電流に対する電気的なコンタ クトが弱い部分があり放電が起きている可能性とチェ ンバー内のダスト粒子との衝突などが考えられる。 つの試みとして、真空チェンバーを強く叩く装置を設 置して動かしてみると、問題になっている真空バース トを伴うアボートが再現性よく発生した。このことか ら、このアボートはダスト粒子によるものの可能性が 高いと考えられる。

5. オプティックス補正

オプティックス補正はマシンオペレーションのベー スになるものであるが、そのオプティックス補正のベー スとして、BPM (ビームーモニター) やステアリング 電磁石のビームを用いたシステムチェックが重要であ る。BPM に関しては、まずビーム軌道のバンプを作っ て BPM による軌道変化を観察するなどの方法で、BPM のケーブルの誤配線などが少数の BPM で発見され、修 正された。また、ビームを使って各 BPM の4つの電極 の相対ゲインを較正する測定が行われ、軌道測定に組 み込まれた。さらに、BPM の読みの中心(ゼロ点)と 近傍の4極電磁石の磁場中心とのオフセットを測定す る測定が行われ、測定値が軌道測定に組み込まれた。次 にステアリング電磁石に関しては、やはり軌道のバン プを作る方法で、一部のステアリング電磁石の励磁曲 線に誤りがあることが発見され、修正された。これら の測定と修正をもとに、信頼性が高い軌道補正ソフト ウエアが確立され、ビーム運転に用いられている。軌 道補正のデータからリングの周長が分かるが、LER の 周長の測定値と設計値のズレは 2 mm 程度であり、ま た LER と HER の周長の差は 0.2 mm 程度であることが 分かった。この周長の差は LER に設置されているシケ イン電磁石で補正されるが、その可変範囲は 3mm であ り、実測値はこの可変範囲に比べて十分小さく、電磁 石のアラインメントの作業が正確だったことを示して いる。

これらの測定や修正を基礎にしてオプティックス測 定と補正が行われる。その詳細については、参考文献に 記述されている [3] ので、本論文ではオプティックス補 正の現状の概要のみを示す。まず重要なのは、線形オ プティックスの補正で、X-Y coupling、dispersion、beta 関数のズレ(beta-beat)に関する測定と補正が行われて いる。補正の方法は、KEKB 方式を踏襲している。十 分な数のシングルパス BPM が設置されていないため、 従来型の COD(Closed Orbit Distortion)を測定する BPM を用いる。KEKB と同じく、これら3つの補正を一つ ずつ行い、収束するまで何度か3つの補正のループを 繰り返すというやり方である。それぞれの補正は完全

PASJ2016 MOOL02

には独立ではないが、独立性が高いので補正のループ を繰り返すことで補正が収束するということが、KEKB でも実証されている。X-Y coupling と beta-beat の測定 では、ステアリング電磁石でビームを蹴って、軌道変化 のレスポンスを測定する。Phase 1 における重要調整項 目である低エミッタンス調整にとっては、X-Y coupling と垂直 dispersion の補正が特に重要である。

HER の低エミッタンス調整 (X-Y coupling と垂直 dispersion の補正)は比較的順調に進んだが、LER で大き な問題になったのはビームアボート用の Lambertson セ プタム電磁石の漏れ磁場(主成分は skew-Q 成分)の影 響であった。この漏れ磁場に対する対策として近傍の 収束6極電磁石(SF電磁石)に巻いた skew-Q コイルに 電源をつないで使うこと(Phase 1 では、発散6極電磁 石(SD 電磁石)に巻いた skew-Q コイルには電源が用 意されているが、SF 電磁石の skew-Q には用意されて いなかった)及び、永久磁石を用いた skew-Q 磁石を設 置して補正に用いることを試みた。これらはどちらも 有効で、これを用いることにより LER の垂直エミッタ ンスは劇的に小さくなった。LER の垂直エミッタンス の測定値の改善の経緯を Figure 4 に示す。目標の 5pm には届かなかったが、8pm 程度の低エミッタンスが実 現できほぼ目標は達した。これに対して、HER の低エ ミッタンス調整はオプティックス補正自体は上手くい き、その結果から予想される垂直エミッタンスが10pm 以下と比較的小さな値であるのにもかかわらず、X-ray モニタによる測定値は 120 pm 程度となり大きな不一致 がある。X-ray モニタの校正など様々な検討、スタディ が行われたが、現時点ではこの不一致の原因は完全に は理解されていない。一つの可能性として X-ray モニ タの測定に大きなオフセットが乗っている可能性があ る。これは、X-rayの発光点の垂直ベータ関数を変更し てビームサイズを測定したスタディから示唆されるも のであるが、ビームサイズはベータ関数の平方根に比 例せずに変化が小さかった。オフセットがどのぐらい かは、解析に用いる仮定やモデル式、測定データの処 理方法などに依存するが、オフセットを差し引いた垂 直エミッタンスとしては、20~80pm ぐらいの値が得ら れる[3]。但し、このオフセットの原因は分かっておら ず、今後の課題の一つになっている。



Figure 4: History of improvement in LER vertical emittance.

Table 3 に現時点での線形オプティックの補正の到達

点を示す。KEKBのLERの典型的な値も合わせて示さ れている。KEKBに比べてかなり良い値が得られてい るが、IR(特にBelleソレノイド)がないことが効いて いると思われる。また、特にbeta-beatに関しては水平 方向のチューンが KEKBの時よりも半整数から遠いこ とにもよっている。Phase 2 に向けて、オプティッスス 補正自体は順調に進んでいると考えらえる。

Table 3: Present Status of Optics Corrections

| | LER | HER | LER | Units |
|---|-----|-----|------|------------------|
| | | | KEKB | |
| X-Y coupling*) | 9 | 6 | | $\times 10^{-3}$ |
| $\Delta \eta_{\rm x}$ r.m.s. | 8 | 11 | 10 | mm |
| $\Delta \eta_{\rm y}$ r.m.s. | 2 | 2 | 8 | mm |
| $\Delta \beta_{\rm x} / \beta_{\rm x}$ r.m.s. | 3 | 3 | 6 | % |
| $\Delta \beta_{\rm y} / \beta_{\rm y}$ r.m.s. | 3 | 3 | 6 | % |

*) Ratio between r.m.s values of the vertical and horizontal orbits.

6. その他

本論文では、入射器のコミッショニングには触れら れなかったが、これについては参考文献を参照してい ただきたい [4]。また、Beast を用いたビームバックグ ラウンドのスタディに関しては、ビームサイズを変更 して Touschek 効果によるバックグラウンドの変化を見 るスタディ、特定区間の真空度を悪くしてビームと残 留ガスの衝突に由来するバックグラウンドの変化を見 るスタディ、わざと入射条件を悪くしてバックグラウ ンドの変化を見るスタディ、コリメータを変化させて バックグラウンドの変化を見るスタディなどが行われ 現在データ解析中である。

7. 今後の予定

Phase 2 コミッショニングは、2017 年秋からの約5 ヶ月間の予定であるが、最初にダンピングリングのコ ミッショニングが行われる。この Phase 2 では、Belle II の vertex chamber を除いて、ハードウエアとしては ほぼ最終系に近い状態でコミッショニングが可能にな り、ビーム衝突やルミノシティ調整も行われる。Phase 2 での目標のルミノシティは KEKB の設計値と同じ1× 10³⁴ cm⁻² s⁻¹ である。Phase 3 のコミッショニングは、 2018 年の秋から始まる予定で、SuperKEKB は物理実験 と並行して設計ルミノシティに向けて長い戦いに入る。

参考文献

- T. Abe *et al.*, Technical Design Report of SuperKEKB, in preparation and to be published as a KEK report. An preliminary version is seen in "https://kds.kek.jp/indico/event/15914/".
- [2] Y. Suetsugu *et al.*, in these proceedings (TUP105).
- [3] H. Sugimoto et al., in these proceedings (MOP062).
- [4] T. Kamitani et al., in these proceedings (MOOLP02).