PASJ2016 TUOL02

高精度時刻同期技術をベースとしたトリガ・タグ情報配信システムの開発

DEVELOPMENT OF A TRIGGER AND TAG INFORMATION DISTRIBUTION SYSTEM BASED ON THE HIGH-PRECISION TIME SYNCHRONIZATION TECHNOLOGY

増田剛正

Takemasa Masuda^{#)} Japan Synchrotron Radiation Research Institute (JASRI)

Abstract

I have been developing a new-paradigm trigger and tag information distribution system based on a high precision time synchronization technology over a network. This system generates ~209kHz revolution frequency signal synchronized with the specified bunch address of the SPring-8 storage ring and can deliver any additional information such as a shot number and precise time. As the high precision time synchronization technology, White Rabbit, which provides sub-nanoseconds synchronization accuracy, is adopted. Since the system generates trigger signals based on the digital information of the precise time, the output timing can be easily adjusted by using software. The system can be easily and inexpensively expanded using single mode fibers and the White Rabbit switches. I have built the proof of concept system that consists of a minimum set of a master PC, a slave PC and two White Rabbit switches. The master PC detects the zero-address signal as a pre-trigger and stamps the absolute time with 2ps resolution. Then the master calculates the absolute output time of the fundamental revolution frequency signal and sends the time to the slave PC via White Rabbit network according to the given decimation rate. The slave PC generates the revolution frequency signal synchronized with the target bunch address by adding the offset time by software. At present, the measured one-sigma jitter of the output signals from the slave PC is less than 100ps.

開発の目的

従来のアナログ信号の分配によるタイミンシステムで は、信号の分周や遅延のための各種高周波回路が必要 であり、タイミングの調整にも手間が掛かる。分配される のは"信号"であるため、データ取得のための計算機シス テムとの親和性も悪く、例えばショット番号などデータに 付加したい情報は別途用意しなければならない。特に SPring-8 の実験ユーザにとって、アナログ式のタイミング システムは導入と利用に対する敷居が高い。そこで汎用 ネットワークを介した高精度時刻同期技術をベースとし たデジタル型のタイミング配信システムの開発を行うこと とした。ネットワークを介して配信を行うため、扱いや拡張 が容易で、計算機システムとの親和性も高い。またデジ タル情報であるため、ソフトウェアによって簡便にタイミン グ調整が可能である。そしてショット番号などの情報も容 易に付加できる。

デジタル型のタイミング配信システム構築の検証を行 うため、最小構成のシステムの開発を行った。高精度時 刻同期技術としては CERN を中心に研究開発が進めら れている White Rabbit[1]を採用した。White Rabbit は IEEE 1588 の改良型とも言える技術で、Synchronous Ethernet によるハードウェアレイヤでのクロック同期と Digital Dual Mixer Time Difference(DDMTD)による位 相測定によりサブナノ秒以下の高精度時刻同期を実現 している。White Rabbit の技術は Open Hardware Repository(OHR)[2]で公開され、開発のために必要な あらゆる情報が CERN Open Hardware License に従って 自由に入手可能である。

2. 検証システム(Version 1)の構築

新しいトリガ・タグ情報配信システムの検証を行うため、 最小構成のシステム(Version 1)を構築した(Figure 1)。 システムはマスターPC とスレーブ PC、2台の White Rabbit スイッチ(マスターPC 側を WR-A、スレーブ PC 側を WR-B とする)、GPS レシーバとそれらを結ぶシング



Figure 1: Block diagram of the proof of concept system (version 1).

検証システムでは、SPring-8 蓄積リングの特定バンチ に同期した周回周波数信号(~209kHz)の生成と、ショッ ト番号などのタグ情報の分配の実現を目指した。

[#] masuda@spring8.or.jp

Proceedings of the 13th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan August 8-10, 2016, Chiba, Japan

PASJ2016 TUOL02

ルモードファイバ(SMF)から構成される。WR-A には GPS レシーバからの 10MHz 信号と1 PPS 信号を入力 する。これによりマスターPC とスレーブ PC、WR-A、WR-B は SMF を介して White Rabbit ノードとして同期がなさ れる。マスターPC とスレーブ PC には、Xilinx Spartan6 を乗せた FPGA Mezzanine Card(FMC) キャリアボード である Simple PCI Express FMC Carrier(SPEC)[3] (Figure 2(a))に、Fine Delay FMC (FMC DEL)[4](Figure 2(b))を組み合わせたボードを PCI Express 拡張スロット に実装している。これらの基板も OHR で公開されている。 マスターPC、スレーブ PC ともオペレーティングシステム には Linux (Ubuntu 12.0.4 LTS)を用いた。





(b) Fine Delay FMC

Figure 2: Pictures of the equipped hardware on a master and slave PCs.

マスターPC には蓄積リングの基準周回周波数信号で あるゼロ番地信号(~209kHz)を入力する。これをスレー ブ PC 側の N 回前のプリトリガであると定義して、入力し たゼロ番地信号の絶対時刻 TI から、N 周後のゼロ番地 信号の絶対時刻 TN を計算する。別途マスターPC に与 えられた間引きレート D に従って、D 回に1回の割合で TNとDをスレーブ PC に送出する。スレーブ PC は TN と D の値を受け取り、別途与えられたバンチアドレス K の周回周波数信号を絶対時刻 TK=TN+K/508.58MHz に出力する。間引きの補間は FMC DEL のパルス列出 力機能を用いて行う。マスターPC およびスレーブ PC の 一連の処理を時系列で示したのが Figure 3 である。この 機能を実現するために Version 1 で開発した FPGA ロ ジックを Figure 4 に示す。この機能は、マスターPC 側 FPGA ロジックの modified fine delay core とスレーブ PC 側 FPGA ロジックの modified fine delay core に組 み込まれており、今回、上記に述べる独自の手法を実現 するために新たに開発を行ったのが主にこのロジック部 分にあたる。Version 1の開発を開始した時点では、マス ターPC 側の FPGA ロジックの制約により、SPEC ボード の SFP モジュールから直接 TN や D の値を送ることが できなかったため、PC の LAN ポートからソフトウェアに よってこれらの情報をスレーブ PC に送るように実装した。 具体的には OHR において Etherbone Master Core の 実装が出来ていなかったことによる。なお、Version 1 で はロジック構築の複雑さから、D>N の場合だけを実装し ている。

FPGA の動作に必要な N や D、K といった値を設 定するソフトウェアに加えて、スレーブ PC 側の出力信号 の周波数や Fine delay 量 F、パルス出力幅などを変更 するユーティリティソフトウェアも用意した。これらのソフト ウェアを使用して、実際に非常に簡便に出力信号の調 整ができる。



Figure 4: Block diagrams of the FPGA logics.



Figure 3: Timing chart of processes on the master PC and the slave PC.

3. 検証システム(Version 1)の評価試験

評価試験はテストベンチで行った(Figure 5)。ここでは UTC (Coordinated Universal Time:世界協定時)と合わ せる必要はないので、GPS Receiver の代わりにシンセサ イザを用いた。シンセサイザからの 508.58MHz 出力を 16bit カウンタモジュールに入力し、2436 分周して 208kHz を作った。また、同じくシンセサイザからの 10MHz 出力を WR-A に入力した。



Figure 5: Evaluation test environment of the system.

3.1 出力信号のジッタ計測

スレーブ PC からの 209kHz 出力信号のジッタが最小 となるように出力周波数を微調整して、ジッタ計測を行っ た(D=1000,N=900)。その結果を Figure 6 に示す。

この図から明らかなように、出力には不自然な構造が 見え、±5ns を超える大きなジッタが観測された。ジッタ 全体の標準偏差は約 250ps であるが、中心付近のみを 切り出した場合の標準偏差は約 170ps であった。



Figure 6: Result of the jitter measurement.

3.2 ジッタの間引きレートD依存性測定

D の値を変えてジッタを計測した(Version1 では D>N という制約あり)。結果を Table 1に示す。

Table 1: Decimation Rate	D Dependence	on the Jitters
--------------------------	--------------	----------------

Measurement Conditions	Std. Dev. (Whole)	Std. Dev. (Central Part)	Num. of samples
D=1000, N=900	254 (ps)	171 (ps)	163,233
D=600, N=500	221 (ps)	139 (ps)	68,321
D=300, N=200	201 (ps)	131 (ps)	71,249

予想通り D が小さくなるほどジッタが低減している。

ジッタを小さくするためにはできるだけ D を小さくしたい が、D を小さくするとネットワーク・トラフィックが増えること になる。また Version 1 の FPGA ロジックでは、小さな値 を指定するとシステムがハングアップしてしまうため、 D=600~1000 が現実的であると考えられる。これは当初 想定していた値よりも大きな値であった。

3.3 スレーブ PC 側の遅延量変更機能の確認

スレーブ側に与えるターゲットバンチアドレス K、Fine delay 量 F の変更機能が問題なく働いていることを確認 するために、これらを変えながら出力信号の平均値を測 定した。結果を Table 2 に示す。オシロスコープのトリガ はマスターPC に入力しているゼロ番地信号とした。

K を 0 から 2435 に変更すると1バンチ分=約-1.9ns 出力が移動するはずだが、期待通り 1.9ns 早く出力され ていることがわかる。また Fine Delay 量を+4.0ns としたと ころ期待通り 4ns 遅くなった。スレーブ PC 側の遅延量 変更機能は問題なく働いていることを確認した。

Table 2: Delay Control Functions of the Slave PC

Measurement Conditions	Ave. (ns)	Num. of samples
D=600, N=500, K=0, F=0	12.28	176.7k
D=600, N=500, K=2435(-1.9ns), F=0	10.37	110.5k
D=600, N=500, K=0, F=2047(4.0ns)	16.27	131.8k

3.4 White Rabbit Switch 間 SMF の長さ依存性測定

White Rabbit はノード間のリンク遅延を動的に補正す るため、出力時刻は SMF の長さに依存しない。そのこと をWhite Rabbit Switch 間の SMF の長さを変えて確認し た。具体的には、Switch 間の SMF の長さを加と100m に変え、遅延量や出力周波数などの設定は全く同じにし て、基準となるマスターPC 側に入力しているゼロ番地信 号からの遅れの平均値を計測した。併せてジッタの最 小・最大値や標準偏差も測定した。結果を Table 3 に示 す。期待通り、SMF の長さには全く依存せずに同じ時刻 に出力していることが確認出来た。

Table 3: SMF Length Dependence on the Output Signal

Measurement Conditions D=600, N=500,	Ave. (ns)	Min. (ns)	Max. (ns)	Std Dev (ns)	Num. of samples
K=0, F=0					
SMF 1m	4.75	-2.34	10.23	0.45	118.8k
SMF 100m	4.68	-2.11	10.86	0.47	600.8k

4. 課題の調査と対策

3章の調査の結果、Version 1の検証システムには 以下に示す課題があることが分かった。

- 1. スレーブ PC からの出力信号が時々抜ける
- 2. 最大±5ns 程度の大きなジッタが発生している

PASJ2016 TUOL02

3. システムの設定で D>N という制約がある

1 と 2 は実機に適用する場合にシビアな課題であるため、原因の調査と解決を図ることにした。

4.1 スレーブ PC からの出力抜け

詳細な調査の結果、スレーブ PC からの出力抜けは、 マスターPC からの出力時刻 TN と間引きレート D の送 出がソフトウェアによって行われていることに起因してい ることが分かった。それは、出力抜けが起こっている時間 が間引きレート D と周回時間 4.8µs の積の倍数となって いること、D の値が大きくなると起こりにくくなること、マス ターPC の CPU に負荷を掛けると容易に出力抜けの事 象が起こることから確実であると考えられる。

この事象を解決するには、当初目指していた通り、マ スターPCからのデータ送出を FPGA ロジックによって行 う必要がある。幸いこのタイミングで Etherbone Master Core が(サンプル版という条件付きではあったが)OHR から提供されることになったため、Version 2 にてこの改 修を行うこととなった。

4.2 最大±5ns 程度の大きなジッタの発生

この事象の原因は、FMC DEL が発熱により非常に高 温になることだと考えられる。3.1 節の計測の後、使用し ていた FMC DEL が1枚故障したため新しい FMC DEL を用いてジッタ計測を行ったところ、Table 4および Figure 7 のようになった。Figure 6 のような大きなジッタが 発生していないことがわかる。

Table 4: Result of the Jitter Measurements with a New FMC DEL

Measurement conditions	Ave.	Min.	Max.	Std. Dev.	Num. of
	(ps)	(ps)	(ps)	(ps)	Samples
D=300,N=200	20.4	-522	595	127.7	121.2k



Figure 7: Hardcopy of the oscilloscope display at the jitter measurement with a new FMC DEL.

その後暫くの間諸々の計測を行っていると、再び大き なジッタが発生するようになった。その時 FMC DEL は 非常に高温になっていて、コア温度は 70 度を超えてい ることが分かった。OHR のサイトにおいて、FMC DEL が 非常に高温になるため SPEC ボードに冷却用のファンを 取り付けるという話が出ていたため、対処療法的に PC のカバーを外して扇風機で冷やしたところ、大きなジッタ が出なくなっていた。FMC DEL を確実に冷却できるよう、 OHR で公開されている設計書に従って SPEC ボードに ファンを取り付けることとした。

5. システムの改良(Version 2)

4 章に示した課題を解決するため、以下のようなシス

テムの改良を行った。

5.1 FPGA ロジックによるデータ自動送信の実現

TN および D をソフトウェアで送信していたことによっ て生じていたスレーブ PC からの出力抜けを防ぐため、 マスターPC 側の FPGA ロジックに Etherbone Master Core を組み込んだ (Figure 8)。赤線で囲まれた部分が Figure 4(a)から変更になった箇所で、Etherbone Master Core が組み込まれている。当初この部分は Etherbone Master Core だけで実装できると考えていたが、実際に は Slave Core も組み込まないと実装が出来なかったた め、両方を組み込んでいる。ここに Etherbone Master Core が組み込まれたことで、ソフトウェアのアシストなし で直接 SPEC ボードの SFP モジュールからスレーブ PC 側の Etherbone Slave Core へ自動的にデータ送信が出 来るようになった (Figure 9)。



Figure 8: Block diagrams of the updated FPGA logic for a master PC.



Figure 9: Block diagram of the updated system.

5.2 D<N の場合の FPGA ロジックの実装

Version 2 では、D<N の場合のロジックを組み込むこ とに成功した。D<N の場合、スレーブ側が最初のパルス 出力を行う前に次のデータが送られてきてしまうため、 D>N の場合に比べると実装が難しく、Version 1 では実 装を見送っていた機能である。これによりDの値を小さく できるため、性能が非常に向上することが期待できる。 5.3 SEPC ボードに冷却用ファンを実装

FMC DEL の温度上昇によりジッタ性能の悪化が見られたことから、OHR の設計書に従って SPEC ボードに FMC 冷却用のファンを実装する改造を行った。

6. 改良システム(version 2)の評価試験

Figure 5と同様のセットアップで Version2 の評価試験 を行った。ただし現時点では、スレーブ PC 側の遅延量 の設定値として K=0、F=0 以外の値を設定するとスレー ブ PC からの出力が行われないか、開始から数十 ms 秒 程度の極く短時間で出力が止まってしまう問題が生じて いている。

6.1 出力信号のジッタ計測

スレーブ PC 側の出力タイミングの調整ができない状況であるため、行える評価試験は限られてしまうのであるが、幸い出力側の周波数の微調は可能な状況であったので、マスターPC 側の設定パラメータを変えてジッタの計測を行った。スレーブ PC 側のパラメータは、K=0、F=0、出力周波数微調整(-31.2ps)で固定として、マスター側の間引きパラメータ D を変えて測定を行った。結果を Table 5 に示す。また D=50、N=1000の設定時のオシロスコープの画面のハードコピーを Figure 10 に示す。

Table 5: Results of the Jitter Measurements with the Updated System.

Measurement conditions K=0, F=0.	Ave. (ps)	Min. (ps)	Max. (ps)	Std. Dev. (ps)	Num. of samples
Δf =-31.2ps					
D=1000, N=1000	4.89	4.24	5.53	155.2	108.2k
D=50, N=1000	5.06	4.55	5.62	97.33	458.3k

						TELEDYNE LECROY Evorywbarroyourbok
- 1 - 2 - 1 -	 · · · · ·	- i - i - i - i	 	2.0		
			 	$\stackrel{\text{2ns/Div}}{\longleftrightarrow}$	//	

Figure 10: Hardcopy of the oscilloscope display at the jitter measurement with the updated system.

Version2 での改良で可能となった D=50、N=1000 というマスター側の設定によって、ジッタの標準偏差が100ps を切ることに成功した。ジッタ性能の向上は、FMC DEL による補助的なパルス列出力機能の使用をできる限り控え、時刻ベースでの出力を増やすことで達成できることを示した結果であると言える。

6.2 改良システム(Version2)の安定性について

6 章の冒頭で述べた問題と関連があるかもしれないが、 システム全体の安定性に課題があるようである。例えば 現時点で唯一スレーブ側からの出力が可能な設定パラ メータ K=0, F=0 の設定をした場合でも、D=1000、 N=1000の設定で18時間以上止まらずに動作を継続し ていた場合もある一方で、同じ設定でも1時間もしないうちに止まってしまうこともある。試験の途中でスレーブ PC がハングアップすることもある。一方で、マスター側がハングアップを起こす事象は現時点までで発生していない。 2.5 の冒頭で述べた問題と併せて原因調査などを継続する予定である。

7. まとめ

本研究では、高精度時刻同期技術をベースとしたトリ ガ・タグ情報配信システム構築に向けて、SPring-8 蓄積 リングの特定バンチに同期した 209kHz の周回周波数信 号を生成するための検証システムを開発した。

初期システム(Version1)では、ソフトウェアのアシスト によってマスター側からの時刻データの送出を行ってい たためスレーブ側での出力に歯抜けを起こすことがある が、D=300 での出力ジッタは標準偏差で 127ps を実現 した。現実的な間引きレートの設定(D=600~1000)にお いては、出力ジッタは140~170ps(1σ)程度であった。

改良システム(Version2)では、ハードウェアによる時 刻データの送出に成功した。これにより速い繰り返し周 期でも問題なく動作できるようになり、D=50の設定で出 カジッタは 97ps(1の)程度と100psを切る値を実現出来た。 ただし Version2 は実際に利用するためには課題があり、 現在デバッグを継続中である。

開発にあたっては OHR で提供されるハードウェア、IP コアを活用した。本開発で新たに Modified Fine Delay Core を開発し、マスター側では 209kHz 入力信号のタイ ムスタンピング、出力時刻の計算、間引きレートに従った 出力時刻データの送信機能を、スレーブ側ではマスター 側から送られた出力時刻と間引きレートに従って FMC DEL の制御を行う機能を実装した。また改良システム (Version2)では、新たに提供された Etherbone Master Core を実装して、FPGA 内部から時刻データや間引き レートなどの情報を送出する機能を実現した。

構築した検証システムでは、時刻と間引きレートという デジタル情報を配信することで実際に 209kHz のトリガ 信号を出力することに成功した。タイミングの調整は、時 刻情報を加工することで行えるので、ソフトウェアを用い て非常に容易に行える。マスターとスレーブの間はネット ワークケーブル1本で接続することができるため敷設も非 常に容易であるうえ、ネットワークスイッチによる信号出力 ノードの増設も容易に行うことができる。遅延量の調整な どを行う際には、ノード間を接続する光ファイバの長さや スイッチの存在、温度等による光ファイバ経路長の変化 などは考慮する必要がない。

Version 2 システムのデバッグ終了後、実際にある放 射光利用実験に試験的に適用する予定である。また、機 会を得ることが出来れば、さらなる低ジッタ化、入力信号 の周波数変化への自動追従機能、高繰り返し出力への 対応情報のブロードキャスト/マルチキャスト送信、UTC を用いた運用等の高度化を行いたいと考えている。

参考文献

- [1] http://www.ohwr.org/projects/white-rabbit
- [2] http://www.ohwr.org
- [3] http://www.ohwr.org/projects/spec
- [4] http://www.ohwr.org/projects/fmc-delay-1ns-8cha