CsK2Sbフォトカソード性能とその化学状態についての研究 A STUDY OF CSK2SB PHOTO-CATHODE PERFORMANCE AND ITS CHEMICAL STATE

栗木雅夫^{#A}, 浦野正洋^A, 根岸健太郎^B, 許斐太郎^C, 清宮裕二^C Masao Kuriki^{#A,}, Masahiro Urano^A, Kentaro Negishi^B, Taro Konomi^C, Yuji Seimiya^C A; Hiroshima University / Advanced Science of Matter, B; Iwate University, C; KEK Accelerator Lab.

Abstract

CsK₂Sb photo-cathode is capable to generate a high intensity and low emittance electron beam with a visible laser light. This is feasible for accelerator project especially requiring a high brightness electron beam. The cathode is generated with evaporation of Cs, K, and Sb on a substrate in a high vacuum environment. A practical recipe to obtain a good performance cathode is established empirically, but the detail is not understood well. In this manuscript, we report UPS experiment of CsK₂Sb which was carried out at UVSOR in Okazaki.

1. はじめに

1.1 加速器と電子源

国際リニアコライダー(International Linear Collider) 計画[1]やX-FEL(X-ray Free Electron Laser)[2], ERL(Energy Recovery Linac)[3]のような線形加速器を

ベースとした加速器は、第三世代と呼ばれるリング 型放射光源やリング型コライダー等の既存の加速器 では不可能な研究を可能とし、科学界や産業界を進 歩させる新たな原動力となり得る次世代の加速器で ある。これらの線形加速器で高い性能を発揮するた めには、大電流、低エミッタンス、スピン偏極等の 高性能ビームが必要となる。線形加速器ではリング 型加速器の様にビームが加速器のビームラインを周 回しないため、必要なビーム電流と線形加速器での 加速ビーム電流が等しくなり、供給するビーム電流 は桁違いに大きくなる。現在普及している熱電子銃 は連続した大電流生成には適している反面、短パル スやマルチバンチ構造ビームの生成についての操作 性が限定される。対照的に、高い操作性、すなわち ビーム構造の可変性を持つレーザーフォトカソード 電子銃はこれらの次世代加速器に適した技術であ る。レーザーフォトカソード電子銃ではレーザーに よる光電効果を利用するが、現在一般的に用いられ ている金属カソードや Cs2Te 半導体陰極などは励起 に紫外光が必要であり、レーザーに対する負担が大 きい。一方、可視光および近赤外光で励起可能な NEA(Negative Electron Affinity)-GaAs 陰極は、スピン 偏極が可能という特徴があるものの、その耐久性は 限定的である。CsやK, Na等の2種類以上のアルカ リ金属とアンチモンから成るマルチアルカリフォト カソードの一種である CsK2Sb は量子効率の高さ、 耐久性[4]、可視光励起が可能[5]などの理由から、高 輝度を要求する線形加速器の電子源の最有力候補と 考えられている。そのため CsK₂Sb について多くの 実験的な研究が行われ[6][7]、CsK₂Sb の加速器の電 子源としての作成方法の最適化が模索されてきた。 Ettema らによって CsK₂Sb の電子のバンド構造が計 算によって求められた[6]。また、Betes らによると フォトカソードのイオン結晶性によりフォトカソー ドの性能が大きく影響される[7]。本研究では、紫外 線光電子分光法(UPS)により、CsK₂Sb の量子効率や 寿命といった性能とフォトカソードの表面状態との 関係について調べた。

1.2 光電子分光法

光電子分光法(PES)とは物質の表面の電子状態を 分析する実験方法のひとつである[8]。Figure 1 は光 電子分光の実験システムを表した図である。



Figure 1: Schematic picture of PES System. Photo-electron is analyzed by a static electric field analyzer.

シンクロトロン光を分光して得られた励起源である 単色光を試料に入射すると、光電効果によって電子 が真空に放出される。励起源としてX線を使用した

[#] mkuriki@hiroshima-u.ac.jp

光電子分光法を XPS(X-ray Photoelectron

Spectroscopy)、紫外線を用いたものを UPS と呼ぶ。 XPS は励起源のエネルギーが高いため内殻の電子まで励起でき、化学結合の状態に左右されない原子の存在比などを正確に測定することが可能である。一方、UPS は価電子帯の分解能が良いのが特徴で、原子の化学結合の状態を詳しく調べることが可能である[9]。真空中に放出された光電子は静電アナライザーと検出器により運動量分析される。測定される電子の運動エネルギー E_k は次式のようにあらわされる

$$E_k = h\nu - E_b - \phi \tag{1}$$

ここで hv は励起光のエネルギー、 φ は試料の仕事 関数、Ebは物質内での電子の束縛エネルギーであ る。Figure 2 に物質内での電子の準位と得られる光 電子スペクトルとの関係を示す。電子はフェルミ準 位(E_b=0)からその準位ごとにきまった束縛エネル ギーにある。光電効果により真空中に放出された電 子が持つ運動エネルギーは、準位の束縛エネルギー とその広がり(バンド幅)に依存するため、Figure 2の 右上に示されているような分布をしめす。Ethは光電 子放出の閾値エネルギーに相当し、スペクトルのエ ンドポイントとして得られる。価電子帯や浅い準位 の電子のエネルギーバンド構造は原子の化学状態の 影響を大きく受けて、束縛エネルギーやそのバンド 幅の値を変えるとともに、縮退が解けることによる ピークの分裂などの特徴的な変化を起こす。そのた め、スペクトラムを解析することにより、物質表面 の化学状態を調べることが可能である。



Figure 2: By measuring UPS spectrum (upper right figure), we can extract the band structure of material (lower left figure).

2. UPS 実験

この章では本実験の実験方法について説明を行う。 本研究は愛知県岡崎市にある UVSOR BL2[9]におい て行われた。実験で使用するCsK₂SbサンプルはUPS の測定チャンバーに併設された専用の蒸着チャン バー内で in-situ に作成し、作成後にサンプルを UPS 測定チャンバーへと輸送し UPS 測定を行った。 CsK₂Sb は厚さ数百 nm の薄膜として Si(100) 基板上に 蒸着される。Figure 3 に CsK₂Sb サンプルの作成を行 う蒸着チャンバーの模式図を示す。Si 基板は Mo 製 のサンプルホルダー上に固定される。サンプルホル ダー正面には蒸着源があり、蒸着源からは各々の方 向に対称に金属蒸気が発生するように設計されてい る。蒸着源から膜厚計までの距離は、蒸着源から Si 基板までの距離と等しく、膜厚計による金属蒸着量 を測定することで、サンプル上の金属量を推定する ことが可能である。チャンバーにはサンプルを見込 むようにビューポートが設置されており、そこから レーザーを導入することでカソード蒸着中にも光電 子発生が可能である。フォトカソードの性能は以下 に定義する量子効率により知ることができる。両氏 効率ηとは、入射光子に対する放出された電子の割 合で、以下の式であらわされる。

$$\eta = \frac{\lambda}{1.24} * \frac{P}{I}$$

ここで、λ [nm]はレーザー波長, P[nJ]はレーザーパ ワー, I[μA]は電流である。本研究では、断らない限 り、波長 405nm のレーザーを用いた。



Figure 3: Schematic view of the evaporating chamber. The metal vapour was generated in two directions symmetrically.

蒸着チャンバー内は、イオンポンプとNEG ポンプの排気により、ベース真空度は1×10⁻⁷Pa 程度の超高真空環境が維持されている。カソードの作成手順を以下に示す。

(1) Si(100, p型)のウエハーから 8mm 角程度の大きさに基板を切り出す。切り出した基板をエタノールや純水を用いて超音波洗浄を行う。洗浄後基板をチャンバー内に導入し、今度は

ヒーターを用いて基板表面を数百℃まで加熱 し清浄表面を得る。

(2) 表面洗浄後、Si 基板の上に Sb, K, Cs の順で 金属を蒸着し、CsK2Sb サンプルを作成する。 蒸着開始からの経過時間と各金属の膜厚、量 子効率の変化を示したグラフを Figure 4 に示 す。Figure 4 の横軸は蒸着直後からの経過時 間、左の縦軸は蒸着した金属の膜厚で、右側 の縦軸はカソードの量子効率をパーセントで 示したものである。Sb の蒸着量は 100Åを目 安にとしたが、K, Cs の量子効率の上昇が鈍 化した時点で蒸着を終了した。

UPS 実験は UVSOR の BL2B ビームラインの UPS 測定チャンバー[9]にて行った。UVSOR は電子 ビームのエネルギーが 750MeV のシンクロトロン 放射光施設である[10]。本研究では放射光からモ ノクロメーターを使用して 59eV の紫外光を切り 出し、UPS に使用した。典型的な CsK2Sb の UPS スペクトラムを Figure 5 に示す。横軸は真空順位 を基準とした束縛エネルギー、縦軸はカウント数 である。



Figure 4: An example of cathode fabrication. The left and right vertical axes show thickness of each materials and QE measured with 405nm laser, respectively. The green, red, and yellow curves show thickness of Sb, K, and Cs, respectively. K and Cs evaporation was terminated when QE is saturated.



Figure 5: An example of CsK₂Sb UPS spectra.

3. 結果

Ettema らによると CsK₂Sb の価電子帯の最上部、 つまりバンドギャップに接する位置にあるピークが Sb5p ピークである[6]。そのため Sb5p ピークはカ ソードの量子効率に大きな影響を与えると推測する ことができる。CsK₂Sb 内の Sb5p ピークを量子効率、 蒸着直後からの経過時間の二つの量との関係を示す。 3-1 量子効率の推定について

UPS スペクトラム測定中はレーザーによる量子効率が測定できないため、光電子スペクトラムより推測された量子効率(以下 QEs)をカソードの量子効率として導入する。波長 405nmのレーザーの光子のエネルギーは 3.06eV だが、光電子スペクトラムにおいて真空準位(0eV)から 3.06eV までの面積は量子効率に比例すると考えられる。スペクトラムごとに光量は取得時間が異なるため、バンドからの光電子数

(yield) が化合物の状態などの影響を受けにくいと 思われる K3p 3/2 ピークの面積を用いてスペクトラ ムを規格化している。Figure 6 は 405nm レーザーで 測定した量子効率 QE と QEs との関係を示したグラ フである。この結果より、QEs は QE に代替するこ とが可能であることがわかる。

Figure 7 に蒸着直後からの経過時間の関数として QEsをしめす。これから、カソードの量子効率 QE は時間とともに指数関数的に減少していることがわ かる。この振る舞いは通常のレーザーによる光電効 果におけるそれに類似しているが、寿命は10時間 以下であり、広島大学での結果(3000時間以上)[11] とくらべて極端に短い。その原因として、蒸着条件 の違い、基板の違い、実験条件の違いなどが挙げら れる. UPS 実験では短時間でサンプルを仕込み、蒸 着チャンバーの立ち上げなどを行うため、蒸着チャ ンバー中の真空圧力は1×10⁻⁷Pa 程度と、広島大学 でおこなっている条件の10⁻⁹Pa 程度よりも厳しい条 件となっている。また、測定中は UV light が照射さ れ続けており、そのことによる影響も考えられる。

Figure 8, 10, 12 は Sb5p ピークの面積、フェルミ準 位からの束縛エネルギー、ピーク幅を QEs の関数と して示したものである。また Figure 9, 11, 13 は同じ 数値を、蒸着からの経過時間の関数として示したも のである。これらから量子効率が低下したとき Sb5p ピークは以下のような変化をすることがわかる

・ピークの面積	;	小さ	<	なる	20
---------	---	----	---	----	----

- ・束縛エネルギー ; 大きくなる
- ・ピーク幅 ; 広がる

Betes らによると、Sb がイオン状態(Sb³⁺)にあると き、5p ピークは単体 Sb に比べて、大きく、シャー プになる[7]。また Cs₃Sb フォトカソードでは量子効 率が低下すると物質中の Cs-Sb 間のイオン結合が失 われ、イオン結晶性が悪化することが分かってい る。そのうえで上記の CsK₂Sb フォトカソード表面 での Sb5p ピークの変化を見てみると、Yield が小さ

くなり、ピーク幅が広がっていることから、Sb が単 体金属に変化したと考えられる。また束縛エネル ギーの増加は化学シフトが原因であると考えられ る。化学シフトとは物質内の電子の密度分布が変化 したときに光電子スペクトラム上で見かけの束縛エ ネルギーが変化する現象であるが、Cs-Sb 結合が失 われたことで Sb 周りの電子密度が変化したため ピークのシフトが引き起こされたと説明することが できる。以上より CsK₂Sb においても量子効率が低 下すると Cs-Sb 結合が切れ、イオン結晶の結晶性が 悪化することが示唆される。 時間に対してはバンド位置、バンド幅、vield ともに 比較的単調な変化をしている。バンド位置、バンド 幅は QEsの小さい領域で急激に変化しているが、 OE。の大きい領域では変化が小さいという特徴が見 える。また、yield と QEs は比例関係にあり、直接的 には yield の変化が QE に影響していることがわか る。



Figure 6: QE_s expected from the UPS spectra and QE measured with 405nm laser.



Figure 7: QE_s time evolution showing a rapid decay.



Figure 8: Sb5p Binding Energy as a function of QEs.



Figure 9: Sb5p Binding Energy as a function of time.



Figure 10: Sb5p Width as a function of QEs.



Figure 11: Sb5p Width evolution in time.



Figure 12: Sb5p Yield as a function of QE_s.



Figure 13: Sb5p Yield evolution in time.

4. まとめ

マルチアルカリフォトカソードは次世代加速器の 電子源として期待され、現在多数の科学者が実用化 に向けて研究を行っている。実用的な意味でのカ ソード生成条件の最適化は大きく進展しているが、 カソード性能や劣化のプロセスの物理の理解は十分 に進んでいない。本研究では CsK₂Sb について UPS 測定を行い、1)量子効率は Sb5p ピークの主に yield(波高値)により変化しており、2)バンド位置や ピーク幅の変化から、Betes らが主張していた Cs-Sb イオン結合の消失と同等の現象が,CsK₂Sb でも起き ていることが強く示唆される。

参考文献

- [1] ILC Technical Design Report, KEK Report 2013-1 (2013).
- [2] The Technical Design Report (TDR) of the European XFEL (2007).
- [3] Design Study of Compact ERL, KEK-Report 2007-7 (2007).
- [4] P. Michelato, P.Gallina, C. Pagani "Alkali photo-cathode development for superconducting rf guns" NIM A340 (1994) 176-181.
- [5] P. E. OETTINGER, P. E. SHEFER and D. L. BIRX, M. C. GREEN, "PHOTOELECTRON SOURCES: SELECTION AND ANALYSIS", NIM A272 (1988) 264-267.
- [6] A.R.H.F. Ettema, R.A. de Groot "Electron structure of Cs2KSb and K2CsSb" PHYSICAL REVIEW B66, 115102

(2002).

- [7] C.W. Betes "BASIC STUDIES OF HIGH PERFORMANCE MULTI-ALKALI PHOTOCATHODES", Final rept. 1 Sep 1974-31 Aug (1978).
- [8] G.C. Smith, ⁷ The growth of Fe overlayers on Ag(100)", Surf. Sci. 119 (1982) Pages L287-L291.
- [8] M. Someno, I. Ando, "表面分析: IMA, オージェ電子・ 光電子分光の応用", 1976, Tokyo, Kodansha.
- [9] Makoto Watanabe "Beam lines at the UVSOR facility", 1987 Phys. Scr. 36 59.
- [10] H. Yoshida and K. Mitsuke, "Design of an 18m spher-icalgrating monochromator at UVSOR", J.Syncrotron Rad 5 (1998).
- [11] M. Kuriki "A STUDY OF OPERATIONAL LIFETIME OF CSK2SB PHOTO-CATHODE", Proceedings of IPAC2016, THPOW006 (2016).