### **TRANSEVERSE TUNINNG SCHEME FOR J-PARC LINAC**

Masanori Ikegami<sup>1,A)</sup>, Seishu Lee<sup>A)</sup>, Zenei Igarashi<sup>A)</sup>, Hisashi Akikawa<sup>B)</sup>, Susumu Sato<sup>B)</sup>, Yasuhiro Kondo<sup>B)</sup>,

Tomohiro Ohkawa<sup>B)</sup>, Testuo Tomisawa<sup>B)</sup>, Hiroyuki Ao<sup>B)</sup>, Akira Ueno<sup>B)</sup>, Kazuo Hasegawa<sup>B)</sup>

<sup>A)</sup> High Energy Accelerator Research Organization (KEK)

1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki, 305-0801

<sup>B)</sup> Japan Atomic Energy Research Institute (JAERI)

2-4 Shirakata-Shirane, Tokai, Naka, Ibaraki, 319-1195

#### Abstract

A transeverse matching scheme has been planned for the J-PARC linac beam commissioning with use of wire scanners. The beam diagnostic layout has been determined to realize the planned matching scheme. Continuous monitoring of the matching with beam position monitors is also discussed.

# J-PARCリニアックの横チューニングの方法

### 1. はじめに

昨年の発表[1]では、J-PARCリニアック[2]のビー ムコミッショニングにおいて計画されている縦方向 のチューニング、すなわち各RF空洞の振幅と位相の ビームを用いたチューニング方法について述べたが、 今回は、I-PARCリニアックのビームコミッショニン グにおいて計画されている横方向のチューニング、 すなわちマッチングセクションの四重極電磁石の強 さのチューニング方法について述べる。J-PARCリニ アックでは、ビームハローの生成等によるリニアッ クおよび下流のRCS (Rapid Cycling Synchrotron) でのビームロスを軽減するため、横方向のマッチン グを精密にとることが本質的に重要である。精度の 高いマッチングを実現するために、多数のワイヤー スキャナー (ビームプロファイルモニター) [3]と ストリップライン型BPM (ビーム位置モニター) [4] をリニアック及びL3BT (Linac to 3-GeV RCS Beam Transport)に配置することを計画している。J-PARCリニアックでは、2006年9月に予定されている ビームコミッショニングの開始に向けて、現在、機 器のインストールを行っており、ビーム診断系の配 置を含むほとんどの詳細設計はすでに確定している。 本論文では、現在計画されている横方向のマッチン グの方法と、それを実現するためのビームモニター の配置について述べる。

### 2. 横方向のマッチング

### 2.1 2つのマッチング方法

横方向のハローの生成を防ぐという観点から、わ れわれは横方向のマッチングの目標 (rmsビームサ イズのミスマッチに対するトレランス)を10%と設 定した。この目標を満たすため、J-PARCリニアック では、次の2つのマッチング方法を考えている:

・方法1:4台以上のワイヤースキャナーを周期的 に配置し、その上流にある4台の四重極電磁石の強 さを調節することによって、各ワイヤースキャナー で測定したrmsビーム幅が等しくなるようにする。

・方法2:4台以上のワイヤースキャナーをマッチ ングセクションに適当に配置し、その測定値から ビームのrmsエミッタンスとTwissパラメータを算出 する。算出されたエミッタンスおよびTwissパラ メータをもとに、マッチングのとれた四重極電磁石 の強さを計算で求める。

どちらの方法においても、最低限必要なワイヤース キャナーの台数は3台であるが、統計的に測定精度 を上げるため及びワイヤー溶断時のための予備とし て、4台目以降のワイヤースキャナーを設置する。 方法1については、同様の方法がSNSで提案されて いる[5]。ただし、われわれはSNSと異なり、迅速な 再チューニングに対応するため、チューニングに必 要なワイヤースキャナーはすべて常設することを想 定している。

ビーム幅測定の相対的精度しか要求しないという 点で、方法1でマッチングをとることが精度を上げ るうえで明らかに有利である。方法2では、ビーム 幅の絶対値が必要である。また、空間電荷による横 方向と縦方向の結合が無視できないため、マッチン グセクションにおける縦方向のプロファイルについ ても何らかの仮定(または測定)が必要になる。そ のため、われわれは可能な限り方法1によるマッチ ングを行うことを基本方針として、チューニング方 法とビームモニターの配置を検討した。ただし、方 法1を採用するためには、ラティス自体が周期的で あり、縦方向のプロファイルがマッチングセクショ ン付近で極端に変動していないことが条件となる。

 $\frac{1}{1}$  E-mail: masanori.ikegami@kek.jp



図1. リニアック及びL3BTにおける横マッチングセクション。青字で示した5つのマッチングセク ションでは方法1によるマッチングが、赤字で示した2つのマッチングセクションでは方法2による マッチングが計画されている。



図2. DTL-SDTL接合部での横マッチング。 「WS」がワイヤースキャナー位置を示す。

リニアックとL3BTには、図1に示す7カ所のマッ チングセクションがあるが、そのうち5カ所で方法 1によるマッチングを行うことが計画されている。 残り2カ所については、ラティス自体が周期的では ない(あるいは、周期的な領域にワイヤースキャ ナーが設置できない)ので、方法2によるマッチン グを行う。

#### 2.2 方法1によるマッチング

方法1によるマッチングの典型例を、図2に示す。 図 2 は、 DTL ( Drift Tube Linac ) と SDTL (Separate-type DTL) の接合部のマッチングセク ションを示したものである。4台のワイヤースキャ ナーを、SDTL上流部に周期的に配置し、DTL最下流

の6台の四重極雷磁石のうち4台をノブとして、上 記の4台のワイヤースキャナーでのrmsビーム幅の 測定値が等しくなるように調節する。

他の4つのマッチングセクションでのチューニン グの方法及びモニターの配置も同様であるが、触れ ておく価値のある箇所として、L3BT第1アークへの マッチングセクションがある。L3BT第1アークは、 偏向角30度のダブルベンドアクロマットが3つつな がった3回対称性を持つという特色がある。第1 アークでは、この対称性を利用し、図3のように対 称点にワイヤースキャナーを設置することによって、 方法1でのマッチングを可能とした。また、これら のワイヤースキャナーの位置では分散関数がゼロに なっているため、分散関数の測定への影響も考慮す る必要がない。そのため、このような配置をとるこ とによって、アークへのマッチングが格段に容易と なると期待される。

#### 2.3 方法2によるマッチング

方法2によるマッチングを行う2カ所は、RFQ (Radio Frequency Quadrupole linac) とDTLをつ なぐMEBT (Medium Energy Beam Transport) と、 L3BT第2アークとRCS入射点をつなぐL3BT入射部で ある。前述のように、これらのマッチングセクショ ンでは、縦方向のビームのプロファイルを仮定する 必要があり、この仮定の妥当性がマッチングの精度 に影響する。MEBTではとくに空間電荷による縦方向 と横方向の結合が強いため、この影響がとくに顕著 であると考えられる。J-PARCのリニアックでは、運 転開始当初は、縦方向のエミッタンスモニターの設 置が計画されていない。そのため、この仮定の妥当 性を検証する目的で、RFチョッパーを用いた縦プロ ファイル測定が検討されている[6]。また、MEBT中 程から分岐したビーム診断ラインには、ダブルス リット型のエミッタンスモニターが用意されており、 ワイヤースキャナーを用いた測定との整合性の





図3. L3BT第1アークへの横マッチング。 上:第1アークのレイアウト。「WS」がワ イヤースキャナーの位置を示す。下:第1 アークでのビームプロファイル。



図4. L3BT直線部のモニター配置。■がワ イヤースキャナー、(■の上段に記された) ●がBPMを表す。

チェックに用いられる予定である。

L3BT入射部については、空間電荷による縦方向と 横方向の結合の影響は小さいと予想されるが、 チューニングに用いられるワイヤースキャナーが分 散のある領域に設置されていることから、分散の影 響を考慮する必要がある。入射部のチューニング方 法については、今後より詳細な検討が必要であるが、 修正したTrace3Dを用いた予備的な評価では、デバ ンチャーが適切にチューニングされている場合、分 散がビーム幅測定に与える影響は2ー3%程度という 結果が得られており、横マッチングへの影響は無視 できる範囲であると予想される。デバンチャーの チューニングがその前提条件となるが、デバン チャー空洞の振幅および位相は、FCT (Fast Current Transformer) を用いたTOF測定で、横マッ

チングとは独立にチューニングを行う予定である。 最終的に入射点で得られるビームのプロファイルは、 RCSのもつマルチワイヤープロファイルモニターで 測定する予定である。

# 3. 非破壊測定によるマッチングの監視

初期のマッチングが確立した後は、そのマッチン グがずれていないことの定常的な監視が重要となる。 定常運転に入ると、ワイヤースキャナーによる測定 を行う頻度には限界があると考えられるため、BPM による非破壊の監視を行うことを検討している。 BPMの4つの電極で得られる信号を適切に処理する ことにより、水平方向と鉛直方向の2次のモーメン<br>トの差、すなわち (x<sup>2</sup>) - (y<sup>2</sup>) を得ることができる [4,7]。この差の時間的な変動を監視することにより、 マッチングがずれていないことを定常的に監視する。 このような定常的な監視を効率よく行うため、J-PARCリニアックでは、マッチングに用いるワイ ヤースキャナーとBPMをペアで設置することとした。 図4は、そのように決定されたビームモニターの配 置の一例である。

# 4. まとめ

J-PARCリニアックのビームコミッショニングで計 画されている横方向のチューニングの方法およびそ れを実現するためのビームモニターの配置について 述べた。J-PARCリニアックの横チューニング方法に おいては、極力絶対値測定に頼らないこと、迅速な 再チューニングを可能にすること、定常的なチュー ニングの監視を可能にすることに特に重点がおかれ ている。

# 参考文献

- [1] M. Ikegami, Y. Kondo, A. Ueno, "Longitudinal Tuning Scheme for J-PARC DTL and SDTL", Procs. of the 1st Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Funabashi, 2004, p. 417.
- [2] Y. Yamazki ed., "Accelerator Technical Design Report for J-PARC", KEK Report 2002-13, 2002.
- [3] H. Akikawa et.al., "Beam Profile Measurement with Wire Scanners for J-PARC Linac", submitted to PAC2005.
- [4] S. Sato et.al., "Development of Callibration Tools for Beam Position Monitor at J-PARC Linac", submitted to PAC2005.
- [5] D. Jeon, S. Assadi, J. Stovall, "A Technique to Transversely Match High Intensity Linac Using Only RMS Beam Size from Wire Scanners", LINAC2002, Geongju, 2002, p.88.
- [6] F. Naito, "Longitudinal Bunch Shape Monitor Using the Beam Chopper of the J-PARC", LINAC2004, Leubeck, 2004, p.806.
- [7] S. Lee et.al., "A Non-Destructive Momentum Spread Measurement with a 4-Stripline Beam Position Monitor in the J-PARC Linac", Procs. of the 1st Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Funabashi, 2004, p. 575.