Operation of Magnets in a Large Vacuum Chamber under High Radiation Environment

Hitoshi Takahashi^{*}, Keizo Agari, Erina Hirose, Masaharu Ieiri, Yohji Katoh, Michifumi Minakawa, Hiroyuki Noumi, Yoshinori Sato, Yoshihiro Suzuki, Minoru Takasaki, Kazuhiro Tanaka, Akihisa Toyoda, Hiroaki Watanabe, Yoshikazu Yamada, Yutaka Yamanoi High Energy Accelerator Research Organization (KEK) 1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki, 305-0801

Abstract

In J-PARC, beam line elements downstream a production target are exposed to huge amount of radiation and heat. Especially, beam ducts are difficult to cool sufficiently without Tritium production. Therefore, magnets are placed in a large vacuum chamber. In order to reduce the residual radiation dose, the chamber lid and feedthroughs are 4-meter above the beam line, and radiation-shielding blocks are also inside the chamber. We have tested the magnet operation in a vacuum chamber. The magnet has worked successfully up to the current of 3000A.

超高放射線場の大型真空槽内での電磁石運転

1. はじめに

現在、茨城県東海村で大強度陽子加速器施設 J-PARC の建設が進められている。その中のハドロン 実験ホール (HD-hall)^[1,2] では、50 GeV、750 kW の 大強度陽子ビームを標的 T1^[3]に当て、そこから発 生する種々の2次ビームを使って、ハイパー核実験、 K 粒子稀崩壊実験など、様々な原子核素粒子実験が 行われる。この2次粒子生成標的T1は、相互作用長 で 30 % ビームロスに相当する厚さを持つ。従って、 750 × 0.3 = 225 kW ものビームパワーが T1 標的で 開放されるわけであるが、1次陽子ビームのエネル ギーが高いため、標的自身に落ちる熱量はその内の わずか 10 kW 程度であり、残りの 200 kW 以上はそ の下流のビームライン機器が受け止めることになる。 そのため、標的直下流の電磁石などは、未曽有の高 放射線場の中でこの膨大な熱量に耐えなければなら ない。

発熱に対する特別な措置を何も講じなかった場合、 T1 直下流の電磁石は、磁極の温度が簡単にキュリー 温度を越え、磁石として働かなくなってしまう。ヨー クを水冷するだけでは除熱が追い付かない。これは、 標的と磁石との間に、余計な粒子を遮るコリメータ を置くことで解決できる。このコリメータは、磁石の 代わりに大量の熱を受け止めることになるので、熱 伝導の良い銅で作られ、ビーム中心から遠い側面を 水冷することで、トリチウムの生成量を低く抑えな がら中心の温度を下げることができるようになって いる。

しかし、このコリメータだけでは発熱を抑えられ ないビームライン要素がある。それは、ビームを通 す真空ダクトである。真空ダクトは、磁石の磁極よ りもビーム中心に近いため、発熱密度がより大きい 上に、水冷しようとすれば大量のトリチウムが生成 されてしまう。この問題を解決するために我々が採 用したのが、大型の真空箱の中に電磁石を置く、と

いう方法である。

2. 真空箱

施設の運用開始当初では唯一となる2次粒子生成 標的をなるべく有効活用するため、T1標的には複数 の2次ビームラインが設置される。その内、荷電2次 粒子ビームラインは、1次陽子ビームラインから左6 度に取り出されるK1.8ビームラインと、右6度に取 り出されるK1.1ビームラインの2本がある。真空箱 の中には、これら荷電2次ビームラインの最上流の 電磁石と、前述のコリメータが設置される。

電流や冷却水、信号などのコネクタの脱着や真空 シールなど、蓋での作業は人の手によるものが多い。 従って、メンテナンス作業中の放射線被曝を減らす ためには、真空箱の蓋とその周囲の残留放射線レベ ルをできる限り低くしなければならない。そこで、真 空箱の蓋の位置を、ビームラインより4m上のメン テナンス作業エリア(「サービススペース」と呼ばれ る)の高さまで高くし、放射線遮蔽ブロックを真空の 中に入れることにした。遮蔽体の厚さは3mあり、そ の内下2mが鉄、上1mがコンクリートである。コ ンクリート遮蔽体は、そのままでは放出ガスが多過 ぎて真空内に入れるには適さないので、アルミ製密 閉容器の中をコンクリートで充填したものを用いる。 真空箱の蓋には電流、水、信号の真空導入端子が設 けられ、電流や冷却水は全てサービススペースから 供給される。

図1に真空箱システム全体の概念図を示す。内部 の様子が分かるように、真空箱本体の壁と内部遮蔽 体を半分に切った図になっている。真空箱のビーム 入口にすぐT1標的装置が接続される。遮蔽体まで容 器内に収納することにした結果、真空箱の大きさは、 長さ約3m、幅約2.5m、高さ約5.5mという大型の ものになった。中に配置される電磁石やコリメータ は、それぞれ上の遮蔽体と機械的に締結されて一体 で吊り上げられるようになっており、個別に1台ず

^{*} E-mail: hitoshi.takahashi@kek.jp

Proceedings of the 2nd Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan and the 30th Linear Accelerator Meeting in Japan (July 20 - 22, 2005, Tosu Japan)



図 1: T1 標的部真空箱の概念図。

つ出し入れ可能なモジュール構造になっている。

3. 電磁石真空運転試験

ビームラインで使用するのは 1000 ~ 3000 A クラ スの大電流電磁石である。このような電磁石を真空 中で安定に動作させられることを確認するため、実際に真空運転試験を行った。

3.1 セットアップ

図2が試験に使用した電磁石の写真である。耐放 射線性と真空中での放出ガス量を考慮して、コイル には無機絶縁ケーブル(MIC)を用い、鉄芯には防錆 塗料を塗る代わりに化学ニッケルメッキを施した。磁 石の上部には電気や水の導入端子の付いた小蓋が取 り付けられ、この小蓋と真空容器本体の蓋との高さ を合わせるためにベローズが付けられている。電気 と水の真空導入端子は、KEK-PS K5 ビームラインQ1 磁石のコンクリート絶縁コイル^[4]に使われた物と同 じ物である。

この電磁石を直径約2m、高さ約1.2mの真空容 器内に設置し、ロータリーポンプとメカニカルブー スターポンプを用いて真空に引いた。その中で磁石 を励磁し、中心磁場と各部の温度を測定した。また、 真空をブレークして大気圧に戻した後、同じ測定を 行って結果を比較した。



図 2: 真空運転試験用電磁石の写真。

3.2 試験結果

真空度は約 3×10^{-3} Torr であった。これは実機で 想定している真空度と同程度である。

ケーブル導体や、2つのコイルの導体間をつなぐブ スバーなど、各所に熱電対を付け、3000 A を通電し た時の温度上昇を測定した。そのうち、代表的な箇 所の温度を図3に示す。測定を始めてすぐの頃の温 度が段になっているのは、1000 A、2000 A、3000 A と順に電流を上げていったためである。最も高温に なったのは、導体間をつなぐブスバーで、大気中で 最高約67°C、真空中では最高約70°Cであった。真 空雰囲気にすることで、空気への放熱が無くなり温 度上昇が高くなる心配があったが、大気中と真空中 との差は約3°C と小さかった。これは、中空導体を 使った直接水冷型のコイルであるため、冷却水によ る除熱が効率良く行われていることを示している。

磁場強度については、当初、ホール素子を磁極に 固定して測定していた。しかし、真空中でホール素 子の温度が上昇するために、真空中で励磁した方が 大気中の場合よりも1%ほどホール電圧が低くなる 結果になった。そこで、磁極間に収まるアルミ容器を 用意して、その内部と真空容器の外とをフレキシブ ルチューブでつなげた。つまり、磁石自身は真空内に あるが、磁極と磁極の間だけ外の大気とつながって いる、という状態にした。そして、そのアルミ容器の 中にNMRプローブを設置して磁場強度を測定した。 その結果、真空中で励磁した場合と大気中での場合 とで、磁場強度は0.1%以下の精度で一致すること が確かめられた。また、少しずつ真空度を悪くしな



図 3: 大気中 (左) 及び真空中 (右) での各部の温度。hollow conductor IN、OUT はそれぞれコイル導体の水入 口側、出口側の温度、bus bar は 2 つのコイルの導体間をつなぐブスバーの温度を示す。

がら磁場を測定したところ、前述の真空度 3×10^{-3} Torr から大気圧まで、どの真空度でも磁場強度に変化は無かった。

4. まとめと今後

大強度陽子加速器施設における、生成標的下流の 真空ダクトの冷却問題を解決するため、真空ダクト を磁極間に置く代わりに、大型真空箱の中に電磁石 を入れるシステムを採用した。メンテナンス時の残 留放射線量を減らすために、真空箱の蓋や電流導入 端子をビームラインより4m上の高さに置き、放射 線遮蔽ブロックも真空箱の中に入れることにした。テ スト用の電磁石と真空容器を用いて、実際に真空中 での励磁試験を行った。その結果、3000 Aまでの電 流を流して電磁石を運転することに成功した。大気 中での運転時と真空中での運転時とで、温度の違い は約3°C程度であった。また、NMR プローブによ る測定で、両者の磁場強度の違いは0.1%以下であ ることを確かめた。

今回、中空導体を使った直接水冷型コイルを用い て真空中での励磁に成功したが、我々は現在、中実 導体を使った間接水冷型のコイル^[5]の真空通電試験 を行っている。間接水冷型は直接水冷型に比べ、電 気と水が完全に分離されているため絶縁パイプが不 要で強度的な信頼性が増す、コイルの総体積に占め る冷却水の容積を小さくできトリチウム生成量を減 らせる、といったメリットがある。しかし、除熱効率 の点では直接水冷型よりも劣り、特に空冷の効かな い真空中ではその差が顕著になるので、それをいか に克服するかが課題となっている。

また、今回の真空励磁試験では、蓋の開閉等の作 業性について特に考慮していなかった。しかし、実 機では、メンテナンス中の被曝量をできる限り減ら すためには、遮蔽体を入れて残留放射能を小さくす るだけではなく、現場で人が行う作業時間を極力短 くすることが必須である。そのため、水や電気の即 脱着コネクタを採用して迅速な蓋の開閉が可能とな るように、真空導入部の構造を改造し、現在試験を 進めているところである。

5. 謝辞

この研究は、文部科学省科学研究費補助金若手研究(B) No.15740166、基盤研究(A) No.15204024、および基盤研究(B) No. 15340084 の支援を受けて行われた。

参考文献

- 田中万博,他,"KEK-JAERI Joint Project 大強度陽子加 速器計画 原子核素粒子実験施設建設グループ ハドロン ビームラインサブグループ 中間報告書" KEK-Internal 2002-8, July 2002.
- [2] 田中万博,他,"J-PARC 大強度陽子加速器施設 原子核素 粒子実験施設建設グループ ハドロンビームラインサブ グループ 第2次中間報告書" KEK-Internal 2004-3, July 2004.
- [3] Y. Yamanoi, *et al.*, "Design of the production target for slow extraction beam lines at K-hall", Proceedings of the 13th Symposium on Accelerator Science and Technology, October 2001, p.393-395.
- [4] K. H. Tanaka, *et al.*, "Development of Radiation-Resistant Magnets for High Intensity Beam Lines", Proceedings of the 11th International Conference on Magnet Technology (MT11), August 1989, p.725-730, KEK Preprint 89-82.
- [5] K. H. Tanaka, *et al.*, "Development of Radiation-Resistant Magnets for JHF Project", IEEE Trans. Appl. Superconduct., vol.12, p.278-281, 2002, Proceedings of the 17th International Conference on Magnet Technology (MT17), September 2001.