# **DEVELOPMENT OF 1GHz RF SYSTEM FOR KEKB UPGRADE**

Kiyokazu Ebihara<sup>1</sup>, Kazunori Akai, Shigeru Isagawa, Masaaki Ono, Susumu Takano, Yasunao Takeuchi, Hiroshi Nakanishi, Katsumi Marutsuka, Masato Yoshida High Energy Accelerator Research Organization (KEK) 1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki 305-0801, Japan

#### Abstract

A project to develop 1GHz (1017.8MHz) 1MW CW RF system for KEKB upgrade is underway at KEK. It is considered as an option to the existing RF system of 508.9MHz. It allows us to increase the maximum number of bunches by a factor of two, which raises the limit of single bunch instabilities and higher order mode loss. If it is used for crab cavities, the required crabbing voltage and the size of the crab cavities are reduced to half. Since 1MW CW klystrons and high power components such as circulators and water loads at 1GHz are not commercially available, we have been developing them in collaboration with manufacturers. A prototype klystron and high power components have been completed and we recently started a high power test at KEK.

# KEKBアップグレードに向けた1GHz高周波システムの開発

### 1. はじめに

KEK B-ファクトリー(KEKB)は3.5GeV低エネルギー 陽電子リング(LER)、8GeV高エネルギー電子リング (HER)と入射リニアックから構成される。最高ルミ ノシティーは2006年に1.71 ×  $10^{34}$ cm<sup>-2</sup>s<sup>-1</sup>が記録さ れた。ビーム電流はLER 1.66 A, HER 1.34 Aであっ た。高周波加速システムの周波数は508.9MHzであり、 LER 8MV, HER 13MVの電圧をクライストロン<sup>[1]</sup>から 加速空洞に供給している。LERの加速空洞は常伝導 空洞(ARES)<sup>[2]</sup>であり、20台設置されている。一方、 HERはARES 12台と超伝導空洞(SCC)<sup>[3]</sup>8台が設置され ている。クラブ空洞<sup>[4]</sup>は両リングに各1台設置され ている。ARESはクライストロン1本から空洞2台に パワーを供給している。SCCはクライストロン1本 で空洞1台にパワーを供給している<sup>[5]</sup>。

KEKBアップグレードは、リング全周の真空チェン バーの交換等を行なった後、まず現在と同程度の ビーム電流で運転を開始して、その後に高周波シス テムを段階的に増強してビーム電流を増加していく 計画である。最終完成時には、ビーム電流はHERで 現在の約3倍、LERで約5倍に増加する。高周波加 速システムは、KEKBでの実績がありコストも最小と なる現行の508.9MHzシステムをベースラインとして いる。ビーム電流増強に対応するため、(1)クライ ストロンおよび地上のRFステーションの台数を倍増 させる、(2)ARES空洞はクライストロン1台から空 洞1台にパワーを供給するシステムに変え、空洞あ たりのビームパワーを約3倍に増加させる、(3)空 洞およびHOMダンパー等の機器の改良を行なう、な どを実施する予定である。

一方、アップグレードのオプションの1つとして、 加速周波数を2倍の1.018GHzに上げる可能性につい ても検討している。この場合、最大蓄積可能なバン チ数が2倍に増えるので、単バンチ不安定性や高次 モード損失等の限界が上がる。また、クラブ空洞に 使用した場合には、必要なキック電圧を1/2に減ら し、空洞のサイズをコンパクトにできる。このため、 我々は16Hzの連続波1MW出力のクライストロンおよ びハイパワー機器の開発を行なっている。

### 2. 1GHzシステムとコンポーネント

1GHzシステムはクライストロン、サーキュレーター、 ウォーター(ダミー)ロード、導波管と制御系から 構成される。これらのコンポーネントは既存のもの が無く、大電力コンポーネントを中心にメーカーと 共同で開発をしてきた。今後も性能アップのため開 発を継続して行く。以下に開発状況をまとめる。

#### 2.1 クライストロン

このシステムのキーテクノロジーの一つであり、 最終的に1MW連続出力を目指す。当面の目標は500kW に設定し、他のコンポーネントの様子を見ながら 徐々にパワーを上げて行く。508.9MHz系と同様、ク ライストロンは変調アノードを持つ3極管であり、 カソードには最大95kVの電圧をかける。コレクター は1.2MWのパワー損失に耐えうる構造になっている。 冷却方式は熱効率の良い蒸発冷却を採用している。 クライストロン出力は入力レベルとアノード電圧に より制御され、利得は50数dBある。変換効率は65% 以上の高効率を目指す。安定運転のためVSWRは1.15 以下で運転する。出力はクライストロン出力空洞か ら偏平導波管で取り出し、ドアノブ変換器で同軸 モードに変換し、セラミックス窓で真空絶縁する。 その後、ドアノブ変換器で導波管モードに変換され る。クライストロンのスペックを表1、外観を図1 に示す。

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> E-mail: <u>kiyokazu.ebihara@kek.jp</u>

表1 クライストロ	ンのスペック
周波数	1.018GHz±0.35MHz(-1dB落ち)
入力電力	10W以下
出力電力	300kW以上、目標500kW連続
許容反射電力	2.5kW以下、VSWRで1.15以下
高調波出力電力	-23dBc以下
コレクター損失	1.2MW以下
コレクター冷却	蒸発循環方式
導波管フランジ	WR-975用FUDR-9
電波漏れ量 @1m	0.1mW/cm <sup>2</sup> 以下
漏れ放射線量 @1m	0.2μS/h 以下



図1 クライストロンの写真

### 2.2 サーキュレーター

クライストロン同様、このシステム中で開発要素 が大きいコンポーネントである。周波数が高く、 ハイパワーなので4ポート型90°非可逆移相器方 式を採用した。サーキュレーターは空洞等の反射 からクライストロンを保護する役割を持ち、マ ジックT、1対の導波管型移相器と3dBカップ ラーから構成される。フェライト板はY-Gd-A1系 焼結物であり〜1.2Tのバイアス磁場をかけている。 磁場は導波管外部の上下に設置されたフェライト 系永久磁石から発生する。通過パワーは1MW連続、 反射は600kW連続である。低パワー測定で挿入損 失は0.3dB、各ポート間アイレーションは20dB以 上であった。冷却方式は導波管上下に接続された 銅パイプによる間接冷却である。サーキュレー ターのスペックを表2、外観を図2に示す。 表2 1000サーキュレーターのスペック

21	
周波数	1. $018$ GHz $\pm$ 5MHz
入射電力	1MW連続
反射電力	0.6MW連続、1MW 0.1秒パルス
挿入損失	0.25dB以下
アイソレーション	25dB以上
VSWR	1.15以下、中心周波数で1.1以下
導波管フランジ	WR-975用FUDR-9
冷却水	純水
最大圧力	1MPa以下
冷却水流量	150 リットル/分
周囲温度	0∽45°C
磁場漏れ量 @1m	3 Gauss以下
電波漏れ量 @1m	25µW/cm²以下



図2 サーキュレーターとウォーターロードの写真

### 2.3 大電力ウォーターロード

ウォーターロードはクライストロンで発生したパ ワーを純水で吸収するもので最大1MW入力に対して VSWRは1.1〜1.2以下に設計されている。1〜1.5MWの 入力に対してもVSWRは保証されないが、連続運転に 耐えうる構造になっている。パワーの減衰率は45℃ の純水に対して14.4dB/mである。低い温度では減衰 率はさらに高くなる。ウォーターロードは2種類あ り、各々サーキュレーターの第2と第3ポートに接 続される。第2ポートのウォーターロードはクライ ストロンからのパワーを吸収する。第3ポートの ロードは全反射試験に使用し、通常は第2ポートか らの反射を吸収する。第2ポート接続ロードはセラ ミックス窓で冷却水と導波管部を仕切るタイプで、 パワーの高い窓付近を集中的に冷却する。ロード長 は約1.3mである。一方、第3ポートのロードは先端 がコーン状に閉じたPTFEパイプが導波管部に突き出 した形状であり、パイプを上下に板で仕切り、先端 部で冷却水が戻る構造になっている。ロード長は約 1mである。冷却水流量は両方ともに毎分500~600 リットル程度である。第2ポートのロードを図2 サーキュレーターの右に示す。第3ポートのロード を図3に示す。ウォーターロードのスペックを表3 に示す。この他、第4ポートに40kW同軸型ダミー ロードが接続されている。

表3 1MWウォーターロードのスペック

周波数	$1.018 \mathrm{GHz} \pm 5 \mathrm{MHz}$
耐電力	1.5MW連続
VSWR(1MW以下)	1.2以下、中心周波数で1.1以下
ロード長	1.3m(第2ポート)/1m(第3ポート)
導波管フランジ	WR-975用FUDR-9
冷却水	純水
最大圧力	1MPa以下
冷却水流量	~600 リットル/分
使用温度	30~60°C
電波漏れ量 @1m	25μW/cm²以下



図3 第3ポートのウォーターロード

#### 2.4 導波管及び制御系

導波管は周波数帯域内でパワー損失の少ないWR-975(WRI-9)を採用した。このサイズは全く手持ちが なく、直管、E-ベンド、H-ベンド、方結管等を新し く製作した。通過パワーが~300kWに上昇すると導 波管表面が100℃以上の高温になると予測されるの で全て冷却用角パイプを付けた。VSWRは全て1.1以 下である。接続された導波管を図2に示す。

テストスタンド用制御系は信号発生器、モジュ レーター、RFスイッチ等から構成される。モジュ レーターには電圧をかけ、クライストロン入力レベ ルをコントロールする。同時にクライストロン出力 を検波し、出力レベルが一定になるようにフィード バックをかける。

# 3. 大電力試験

高周波を入れる前にDCエージングと呼ばれるクラ イストロンのガン周辺とコレクター部のガス出し作 業を行った。この時クライストロン出力はウォー ターロードに導波管で直接接続した。次に図2に示 すようにサーキュレーターを挿入し、高周波をONし、 パワーを徐々に上げていった。途中、セラミックス 出力窓のマルチパクタリング(MP)による真空悪化<sup>[6]</sup> (ガスバースト)が何度も起きた。MPが起きた時、 1) 反射レベルの増加、2) セラミックス窓の温度 上昇、3)真空悪化等の現象が観測された。多数の MP点を乗り越え、40kWまでパワーを上げた。現在、 ここで一時テストを中断している。その理由はクラ イストロンとサーキュレーター間にWR-650サイズの 可変長ベロー管を暫定的に使用していて、このベ ロー管からの反射が大きいためである。サーキュ レーター、ウォーターロード等他のコンポーネント はこのパワーレベルまで特に問題なかった。

# 4. まとめ

1GHz、1MW連続のクライストロン、サーキュレー ター、ウォーターロード等をメーカーと共同開発し、 テストスタンドを組み立てた。最初の大電力試験を 行い、クライストロン出力で40kWが得られた。クラ イストロン下流ベロー管からの反射が大きいため、 現在一時テストを中断している。暫定的に使用して いるベロー管を反射の小さいWR-975サイズに交換し、 大電力試験を再開する予定である。

### 5. 謝辞

大電力コンポーネントを共同で開発した東芝電子 管デバイス(株)、日本高周波(株)、島田理化工 業(株)の関係者の方々に深く感謝します。

# 参考文献

- S. Isagawa et al., "Development of High Power CW Klystrons for TRISTAN", Proceedings of IEEE Particle Accelerator Conference, Washington D.C., Mar 1987, Vol 3 (1988) 1934-1936.
- [2] T. Kageyama et al., "The ARES Cavity for KEKB", Proceedings of e<sup>+</sup>e<sup>-</sup> Factories '99, Tsukuba, Japan, Sep.1999.
- [3]. T. Tajima et al., "The superconducting Cavity System for KEKB", PAC'99, New York, (1999) 440-444.
- [4] H Hosoyama, et al., "SUPERCONDUCTING CRAB CAVITY FOR KEKB", APAC98, Tsukuba, Japan, Tsukuba, (1998) 828-830.
- [5] K. Akai et al., "RF Systems for the KEK B-Factory", Nucl. Inst. Methods A 499 (2003) 45-65.
- [6] M. Yoshida, et al., "Instabilities due to Multipactoring, Modulation and Anode Emission found for TRISTAN High Power CW Klystron", Proceedings of 6<sup>th</sup> Symposium on Accelerator Science and Technology, Tokyo, Oct 1987, (Ionics, Tokyo, 1987) 126-128.