Design of Spoke Cavity of Energy-Recovery Linac for Non-Destructive Assay Research

Masaru Sawamura¹, Ryoji Nagai, Nobuyuki Nishimori, Ryoichi Hajima, Takehiro Hayakawa, Toshiyuki Shizuma Japan Atomic Energy Agency 2-4 Shirakata-Shirane, Tokai, Ibaraki 319-1195

Abstract

We propose a non-destructive assay system of nuclear materials using laser Compton scattering combined with the energy-recovery linac and laser. To construct this system in a building such as the nuclear reprocessing plant, it is important to make the accelerating cavity small. The spoke cavity has advantages over the elliptical cavity to use for our proposing system. The calculation to optimize the spoke cavity shape has been begun with the 3D electromagnetic simulation code MAFIA.

非破壊核種分析のためのエネルギー回収リニアック用スポーク空洞の設計

1. はじめに

我々は、エネルギー回収型リニアック(ERL)と レーザーを組み合わせ、レーザーコンプトン散乱 (LCS)による X/γ 線を用いた核燃料物質を含む様々 な核種の非破壊分析法を提案している。これはERL の持つ低エミッタンス、大電流ビーム加速の特徴を 生かして、LCS- X/γ 線の輝度および単色性を大幅 に向上させることによって可能になる。

LCS-γ線を使った核共鳴蛍光法(NRF)によって使 用済核燃料中のウランやプルトニウム、さらには長 半減期のマイナー・アクチナイド(MA)を非破壊で測 定することができ、次世代核燃料サイクル施設の計 量管理、保障措置にとって有用な技術となると考え られる[1]。そのためには非破壊核種分析用ERLを再 処理工場内に設置できるように小型化することが必 要になり、加速空洞のコンパクト化が重要になる。

ERLでは高調波モード(HOM)によるビーム不安定 性によってビーム電流の上限が制限されるため、 HOM対策が重要になる。従来の楕円型超伝導空洞で は、HOMを減衰させるためのHOMカップラー又はHOM ダンパー、さらには高周波入力カップラーなどを ビームパイプに設置するため、ビームパイプを含め た加速器全体の長さが長くなる傾向にある。

これに対し、スポーク型超伝導空洞は楕円型空洞 に比べて空洞全長を短くできるなどの利点がある [2]。そこで電磁波解析コードを用いてERLに適した スポーク空洞の設計計算を行っているので、その結 果を発表する。

2. スポーク空洞の利点

スポーク型超伝導空洞をERL用空洞として用いた

とき以下の様な利点がある。

① 超伝導空洞のHOMを減衰させるためのHOMカップ ラーやHOMダンパー、さらに空洞に高周波電力 を供給するための入力カップラーは、楕円型空 洞の場合ビームパイプ上に取り付けられる。 (Fig.1) ビームパイプ長さは加速に寄与しな いため、加速器全長が長くなる傾向にある。こ れに対してスポーク型空洞はHOMカップラーや 入力カップラーを空洞側面に取り付けることが できるため、加速空洞の長さが短くでき、さら に空洞間隔も短くすることができる。



と楕円型空洞の概略図(下)

¹ E-mail: sawamura.masaru@jaea.go.jp

- ②ERLにおいては加速のための高周波電力をビーム 減速によって回収するため、加速のための高周波 電力はほとんど必要ない。しかし、空洞の機械振 動等により共振周波数が変動するので、ビームを 安定に加速させるためには、周波数変動幅に応じ た高周波電力を用意する必要がある。楕円型空洞 は団子状に各セルを連結した構造になっており、 剛性を強めるため各セルの間に強め輪といわれる リングを溶接しているが、共振周波数の変動幅は あまり小さくない。一方スポーク型空洞の周波数 は主にスポークの長さで決まり、空洞としての剛 性も高く、マイクロフォニックスによる空洞周波 数の変動も小さい。空洞周波数の変動が小さい空 洞をERLとして用いると必要な高周波電力の最大 値を小さくできる。それに伴い高周波電源および 入力カップラーの耐電力も小さくでき、加速器本 体だけなく、付帯する高周波電源もコンパクトに できる可能性がある。
- ③楕円型空洞と同程度の大きさのスポーク型空洞を 考えた場合、周波数は半分程度になる。周波数が 低くなると、電子ビームのバンチ長が同じならば 加速位相幅が狭くなるため、エネルギー幅を小さ くできる。エネルギー幅の小さな電子ビームを LCSに用いると、発生する光の輝度を高くするこ とができる。
- ④楕円型空洞においては各セルは径の小さくなった アイリス部分を通して結合しているのに比べて、 スポーク型空洞は均一太さの洞体で囲まれている。 そのためスポーク型空洞ではセル間のカップリン グが強く、セルごとの電界分布の調整が容易であ る。さらにセル間の結合が強いとセル数を多くし ても電界分布が乱れにくく、加速器の有効長を長 くすることができる。

3. 設計計算方針

3次元電磁波解析コードMAFIAを用いて、スポーク 型空洞の内の電磁界分布を求め、洞体、スポークお よび端板形状のパラメータを変えながら、R/Qや最 大電界、最大磁場などを比較し、空洞形状を最適化 した。

形状パラメータとしてはFig.2のように、洞体形 状に関して円筒形と方形の2種類について計算を 行った。またスポークの形状として簡単化のため、 軸対称なスポーク形状とし、ビーム軸付近は円柱形、 洞体部分に近づくにつれて径が太くなる形状とした。 ビーム軸付近のスポーク径、洞体付近のスポーク裾 径、中央部分の円柱部分の高さの3つをパラメータ とした。

4本のスポークを交互に直交するように配置した5 セル相当の空洞について計算を行った。

周波数に関しては、原子力機構のERL-FELに使っ

ていた500MHzの5セル超伝導空洞と性能の比較ができるように500MHzを基準とした。

スポーク形状が変わると共振周波数も変化するが、 周波数調整には洞体部分の大きさを調整して周波数 を揃えた。

計算結果として、R/Q、最大電場と加速電場の比、 および最大磁場と最大電場の比を求め、各形状を比 較した。

各計算においては、第1表に示すように、スポー ク径がパラメータのときはスポーク裾径も同時に変 化させ、ストレートな棒状のスポークで計算した。 スポーク裾径をパラメータにするときはスポーク径 とスポーク中央長さを固定し、スポーク中央長さが パラメータのときはスポーク径とスポーク裾径を固 定して計算を行った。

第1表 計算パラメータ

		Spoke 径	Spoke 裾径	Spoke 中央長さ
変数	Spoke 径	30~ 60mm	30∼ 60mm	50mm
	Spoke 裾径	50mm	50~ 100mm	50mm
	Spoke 中央長さ	50mm	100mm	50~ 120mm



Fig.2 スポーク空洞計算のパラメータ。 方形空洞(上)と円筒形空洞(下)

4. 計算結果

4.1 R/Q

R/Qの計算結果をFig.3に示す。R/Qに関してはスポーク形状の違いによる変化は、あまり大きくない。

洞体形状に関しては、円筒形の方が方形よりもR/Q は大きい。楕円型空洞との比較においては、スポー ク型の方が優れていることが分かる。



4.2 Epeak/Eacc

Epeak/Eaccの計算結果をFig.4に示す。Epeak/Eaccに関しても全体的に方形よりも円筒形の方が小さく、優れていると考えられる。スポーク形状に関しては、スポーク裾径を大きくした方がEpeak/Eaccを小さくできる傾向にある。また楕円型空洞との比較に関しては、楕円型空洞が同等か、小さめの値になっているが、スポーク型空洞においては電場が最大になるビーム軸径付近の最適化はまだ行っていないため、更なる計算で小さくなることが予想される。



電界の比の変化

しては、スポーク形状において径および裾径を太く して、中央長さを長くした方が小さくなる傾向にあ る。楕円型空洞との比較に関しては、楕円型空洞の 方が小さめの値になっているが、今回の計算では磁 場が最大になるスポークの裾部分があまり滑らかに なった形状では計算できていないため、今後の計算 でさらに改善するものと考えられる。



5. まとめ

MAFIAを使って簡単な形状についてスポーク型空 洞の設計計算を行ったが、MAFIAでは曲線に沿って 角を丸め込むことや、異なる形状要素の間を滑らか に繋ぐようにモデル化することは簡単ではなく、よ り複雑な形状のスポーク型空洞モデルを使って最適 化することは難しい。そこでより複雑なスポーク型 空洞形状に対応できるようにMW-STUDIOを購入し、 さらなる最適化作業を開始した。今後の形状最適化 の方針としては

- ・スポークを扁平させる
- なだらかなエッジにする
- ・端板形状を最適化する

などを行う予定である。

さらにERL空洞として用いる場合はHOMの減衰も大 きな問題となるので、スポーク型空洞に最適なHOM カップラーの設計も合わせて行っていく予定である。

参考文献

- [1] R.Hajima et al., 本論文集
- [2] F.Krawczyk, Proceedings of 11th Workshop on RF-Superconductivity (SRF2003), Sept. 8-12, 2003, WeO05,

 $4.3 \text{ B}_{\text{peak}}/\text{E}_{\text{peak}}$

Epeak/Eaccの計算結果をFig.5に示す。Bpeak/Epeakに関