A CAPACITIVE ENERGY STORAGE AND THE ENERGY RECOVERY SYSTEM FOR SYNCHROTRON MAGNET

Kunio KOSEKI A), Yoshinori KURIMOTO^{B)}, Yuichi MORITA^{B)}

^{A)} High Energy Accelerator Research Organization, Institute of Particle and Nuclear Studies, 1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki, 305-0801

^{B)} High Energy Accelerator Research Organization, Accelerator Laboratory

1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki, 305-0801

Abstract (英語)

Various R&D works are now under way at the Japan Proton Accelerator Research Complex (J-PARC) to increase its beam power. One of the promising solutions to achieve MW-class proton beam is to increase a repetition cycle of the synchrotron. The electrical power variation at AC main grid is a serious concern at the magnet power supply. A fly-wheel-generator or a Superconducting Magnetic Energy Storage (SMES) was a candidate for the solution.

Recently Self-healing metalized polypropylene film capacitor gains technological advantage in its energy storage capability and life time. This is the reason why we have initiated our R&D works for "Capacitive Energy Storage".

In this article, test results from POP system of capacitive energy storage combined with novel PWM converter are reviewed. Simulation results from case study of bending magnet family at J-PARC to demonstrate the possibility to drastically reduce electrical power variation and the operation cost are also presented.

シンクロトロン電磁石におけるコンデンサを用いたエネルギー貯蔵と電力変 動抑制技術

1. はじめに

J-PARC[1]ではビーム強度増強のための様々な研 究開発が行われている。シンクロトロンにおいて ビーム強度を上げるための一つの手段として加速サ イクルを速める事がある。しかしこのためには、電 磁石電源の瞬時出力電力を上げる必要があり、これ に伴って交流電力系統での電力変動が問題になる。 この問題を解決するため、古くはフライホイール発 電機の利用や、最近では超電導コイルによるエネル ギー貯蔵(SMES; Superconducting Magnetic Energy Storage)が検討されてきた[2-5]。フライホイール発 電機では力行及び回生動作時に発生するトルクに起 因してシャフトの長期信頼性やメンテナンス性等の 問題点があり、SMES では急峻な励磁電流変化によ るクエンチや電磁応力等の懸案事項が残る。

近年の自己回復能力を有するフィルムコンデンサ の技術進歩は目覚ましく、現在我々は、コンデンサ を用いたエネルギー貯蔵装置[6,7]の開発を行ってい る。自励式半導体素子である IGBT を用いた整流回 路によりエネルギー貯蔵用コンデンサバンクの電圧 をパターン電圧制御し、電磁石に蓄えられた磁気エ ネルギーをコンデンサバンクへ高効率に回生し、次 のサイクルで再利用する技術を開発したので報告す る。またこの技術により受電電力を大幅に低減し、 シンクロトロンにおける運転経費を大幅に削減する 目処を得たので併せて報告する。

PWM コンバータを用いたパターン電 圧制御

2.1 回路構成

シンクロトロン電磁石におけるパターン運転において電磁石に蓄えられた磁気エネルギーをコンデン サに回生するためには回生エネルギーに応じてコン デンサ電圧を制御する必要がある。そこで交流電圧 を整流するための変換器として IGBT を用いた PWM コンバータを採用した。図 1 に概略主回路構 成を示す。



略回路構成

2.2 電圧フィードバック制御 電磁石をパターン励磁する際に電源から出力され るエネルギーは、ジュールロス分を無視すると、

$$E(t) = \frac{1}{2}LI^2(t) \qquad (\vec{\mathbf{x}} 1)$$

となる。この磁気エネルギーをコンデンサから供給

し、ジュールロス分だけを交流系統から受電するためには、コンデンサバンク電圧を適切に制御する必要がある。つまりコンデンサバンク電圧をV_{bank}とすると、

$$V_{bank}(t) = \sqrt{\frac{2}{C_{bank}} \{E_0 - \frac{1}{2}LI^2(t)\}} \qquad (\exists 2)$$

に従ってコンデンサバンク電圧をパターン制御する ことによってコンデンサバンクを利用したエネル ギー回生が可能となる。ここで E_0 は初期充電エネ ルギーであり、コンデンサ容量 C_{bank} 及び初期充電電 圧 V_{bank} (t=0)から下記で表現される。

$$E_0 = \frac{1}{2} C V_{bank}^2 (t = 0)$$
 (式 3)

式 2 に従ってコンデンサバンク電圧をパターン電圧 制御するための PWM コンバータにおけるフィード バックループを図 2 に示す。



制御アルゴリズム自体は非常に一般的なものである が、電圧指令値に対して式2のパターン電圧波形を 予め計算し、パターンメモリ上に保存する事で適時 読み出しを行うものとした。実際には負荷インダク タンスを電磁石のヒステリシスも含めて精度良く把 握する事は困難であるため電力フィードフォワード も追加している。フィードフォワードを追加する事 で精度の良い電力制御も可能になるが、交流電圧の 変動に起因してコンデンサ電圧が変動する事が予測 される。これに対しては、インバータのフィード バック制御において対処する方法を構築している。 また交流位相の入力段には不要なノイズ成分等によ る不安定を回避するため、経験的に中心周波数 50Hzのバンドパスフィルターを挿入している。

3. プロトタイプ電源による原理実証

現在我々が提案しているコンデンサを用いたエネ ルギー貯蔵方式の有用性を検証するため、小型電源 による原理実証試験を行った。試験に用いたパラメ タを表1に纏める。また電源回路構成は図1に示す 3相 PWM コンバータ及び出力回路は NPC インバー タ及びフィルタ回路である。

表1 原理実証試験に用いた電磁石の基本仕様及び 運転パラメタ

| 1 | 負荷インダクタンス | 129 mH |
|---|-----------|---------|
| 1 | 負荷抵抗 | 87 mohm |
| - | フラットトップ電流 | 70 A |
| - | フラットベース電流 | 10 A |

原理実証試験の結果を図3から図6に示す。図4 の様にコンデンサバンク電圧を予め計算したパター ンで制御する事により系統回生を行わずに、磁気エ ネルギーをコンデンサから供給出来ているのが分か る(図6参照)。



図3 小型電源による原理美証訊験結果にわける電 磁石励磁電流波形。





4. J-PARC 主リング電磁石への適用検討

現在我々が提案しているコンデンサを用いたエネ ルギー貯蔵による電力変動抑制技術を J-PARC 主リ ング電源へ適用するため、シミュレーションよる検 討を行った。負荷となる電磁石は主リング偏向電磁 石1ファミリー(表2参照)とした。

表 2 シミュレーション検討に用いた J-PARC 主リ ング偏向電磁石のパラメタ

| インダクタンス | 1.656 H |
|-----------|----------|
| コイル抵抗 | 0.68 ohm |
| フラットトップ電流 | 1600 A |
| フラットベース電流 | 200 A |
| 台数/ファミリー | 16 台 |

シミュレーション結果を図7~図10に示す。図7 は電磁石励磁電流波形、図8は予め式2によって計 算し、PWMコンバータによって制御したコンデン サバンク電圧波形、図9は電源出力電圧波形及び図 10は電源からの出力電力及び交流系統からの受電 電力波形である。一般的なPWMコンバータでは出 力電力と受電電力はほぼ同程度であるのに対して、 本方式では受電電力のピーク値が非常に小さくなっ ているのが分かる。これは電源からの出力電力のう ち、ケーブルやコイルでのジュールロス分だけを交 流系統から受電し、電磁石を励磁するために必要と なった磁気エネルギー分はコンデンサバンクから供 給しているためである。



コンデンサへのエネルギー回生を行わず、全ての 磁気エネルギーを交流電力系統との間で受電・回生 する場合、予想される電力変動は出力電圧と出力電 流との積となる。本シミュレーションでは9MVA と予想され(電力変動としては16MVApp)、コン デンサへのエネルギー回生を用いたシミュレーショ ン結果の 2MVA の 4.5 倍となる。J-PARC 主リング では偏向電磁石が6ファミリー(96台)存在し、 全ての偏向電磁石を 1Hz の高繰り返しで運転をした 場合、変換器やケーブルでの損失を無視した場合で も 96MVA の電力変動が予測される。これに対して、 我々の提案するコンデンサを用いたエネルギー貯蔵 方式では、12MVAの電力変動に抑えられる事が分 かった。これにより本方式では交流電力系統の安定 化及び運転経費を大幅に削減出来る事が示せたと言 える(表3参照)。

表 3 J-PARC 偏向電磁石(96 台)における電力変 動及び最大受電電力の比較

| | 系統回生 | コンデンサ回生 |
|------|----------|----------|
| 電力変動 | 96 MVApp | 12 MVApp |
| 受電電力 | 54 MVAp | 12 MVAp |

5. 今後の課題

J-PARC 主リングにおいてコンデンサを用いたエ ネルギー貯蔵を行う場合、約 20MJ にも及び莫大な エネルギーをコンデンサに蓄える必要がある。そこ で今後、コンデンサ及び周辺回路における信頼性向 上及びコンデンサのコンパクト化(高エネルギー密 度化;電位傾度向上)へ向けた研究開発を行ってゆ く予定である。

謝辞

本研究を遂行するに当たり予算等様々な面で支援 頂いた高エネルギー加速器研究機構、加速器研究施 設主幹・内藤富士雄氏及び小関忠氏に感謝申し上げ ます。

参考文献

- [1] "Accelerator Technical Design Report for J-PARC", KEK Report 2002-13, (2003).
- [2] S. Sato, et al., "UPGRADE SCHEME FOR THE J-PARC MAIN RING MAGNET POWER SUPPLY", Proceedings of EPAC 2006, Edinburgh, Scotland, 2006
- [3] R. Gehring, et al., "A SMES-Based Power Supply for Accelerator Magnets", IEEE TRANSACTIONS ON APPLIED SUPERCONDUCTIVITY, VOL. 16, NO. 2, JUNE, 2006.
- [4] T. Ise, et al., "Magnet power supply with power fluctuation compensating function using SMES for high intensity synchrotron", IEEE TRANSACTIONS ON APPLIED SUPERCONDUCTIVETY, June, 2003.
- [5] T. Shintomi, et al., "SMES for Electric Power Compensation of the J-PARC High Intensity Proton Synchrotron", IEEE TRANSACTIONS ON APPLIED SUPERCONDUCTIVETY, June, 2006.
- [6] C. Fahrni, et al., "A novel 60 MW pulsed power system based on capacitive energy storage for particle accelerators"
- [7] C Farhni et al., "A Multilevel Power Converter with Integrated Storage for Particle Accelerators", Power Conversion Conference 2007, Nagoya, Japan, 2007.