## X-RAY INSPECTION OF BELLOWS CHAMBERS IN THE KEKB MAIN RING

Shinji Terui<sup>#,A)</sup>, Yusuke Suetsugu<sup>A)</sup>, Takuya Ishibashi<sup>A)</sup>, Shigeki Kato<sup>A)</sup>, Ken-ichi Kanazawa<sup>A)</sup>, Mitsuru Shirai<sup>A)</sup>, Kyo Shibata<sup>#,A)</sup>, Hiromi Hisamatsu<sup>A)</sup>, Mitsuru Ito<sup>B)</sup>Masahiko Takita<sup>B)</sup> <sup>A)</sup> High Energy Accelerator Research Organization (KEK)

1-1 Oho, Tsukuba, Ibaraki, 305-0801

<sup>B)</sup> IHI Inspection & Instrumentation CO.,LTD(IIC)

1-22-13 Oi, Shinagawa, Tokyo, 140-0014

#### Abstract

KEKB completed its very successful operation on June 30, 2010. The dismantling of the KEKB main ring started just after that for the next project, called SuperKEKB. The East Japan Earthquake hit Tsukuba area in the middle of construction on March 11, 2011. The vacuum components , which will be reused for SuperKEKB, received various types of damage from the earthquake. The damage of bellows chambers in the KEKB main ring was inspected utilizing a X-ray-photography without exposing the beam-pipe to air. The damages of RF-shield finger inside were found for 23 out of 869 bellows chambers in a short time. The inspection method was found to very useful.

# SuperKEKB メインリングにおける ベローズチェンバーのX線検査の報告

#### 1. はじめに

KEKB B ファクトリー加速器(KEKB)は、電子 ビーム(8 GeV)と陽電子ビーム(3.5 GeV)の2リ ング衝突加速器であり、これまで B 中間子崩壊にお ける CP 対称性の破れの検証に大きく貢献してきた。 そのピークルミノシティの最高値は  $2.1 \times 10^{34}$  cm<sup>-2</sup>s<sup>-1</sup> であり、積分ルミノシティでは目標値である 1000 fb<sup>-1</sup>を 2009 年 11 月 29 日に突破した。しかし、新し い物理が重いフレーバーの崩壊にもたらす影響を高 い精度で調べるためには、その性能を飛躍的に向上 させる必要がある。KEKB のアップグレード計画は SuperKEKB 計画と呼ばれ、目標とされるルミノシ ティは KEKB の約 40 倍( $8 \times 10^{35}$  cm<sup>-2</sup>s<sup>-1</sup>)である。 このルミノシティ増強のための高度化作業を行うた めに、2010 年 6 月 30 日に KEKB の運転は停止され た<sup>[1]</sup>。

このアップグレード作業途中の 2011 年 3 月 11 日 に東日本大震災は起こり、KEKB 真空システムにも 大きな被害をもたらした。トンネル内に設置されて いた電子リングでは、地震後、作業のため取り外し た一部のベローズチェンバーにて内部のフィンガー 型 RF シールドの損傷が発見された。電子リングの ベローズチェンバーは SuperKEKB でもほとんど再 利用される予定であり、損傷したものをそのまま使 用することは運転時に発熱等の問題を引き起こすこ とになるため、運転再開までにすべてのベローズ チェンバー内部を調査する必要が生じた。しかしな がら、ベローズ チェンバーの数はリング全体で約 900 個におよび、すべてを大気解放して調べるには 膨大な労力を要すると同時に、真空チェンバーの真 空面が大気に曝される という問題もある。そこで、 今回、外部から X 線を照射し、大気に解放するこ となく内部を調査する方法を採用することにした。 以下に X 線検査の調査方法、結果を報告する。

#### 2. 調査方法

調査は X 線源から照射行い、ベローズチェン バーを透過させてイメージングプレートに焼き付け る方法を採用した。

図1の左に、今回調査する SuperKEKB メインリ ングトンネルの写真を、図1の右に、レイアウトを 示す。リングの周長は 3016m である。図の中で、 赤く縁どられている部分が、X 線検査を行なった場 所である。縁どられていない北側の部分は、衝突点 付近であり、SuperKEKB アップグレードに伴い、 解体されていたために調査を行なっていない。

図2に、今回調査するフィンガー型ベローズチェンバーとその構造を示す。

図3の左に、ベローズチェンバーに設置したイ メージグプレートを示す。イメージグプレートの大 きさは、80mm×300mm である。図3の右に、イ メージグプレート読み取り機を示す。

図 4 の左は X 線源とイメージングプレートの配置である。図 4 の右は X 線源である。X 線源の大きさは、約 φ200mm×800mm である。赤矢印が指している部分が出射口である。X 線源は、トンネル内を、運びやすいようにポータブルタイプを選択した。

撮影されたベローズの材料は、ダクトが厚さ 0.8mmのステンレス製(銀メッキ 10µm),ベローズ のひだが厚さ 0.15mmのステンレス製、コンタクト フィンガーが厚さ 0.2mmのベリリウム銅製、スプ リングフィンガーが厚さ 0.4mmのインコネル製

<sup>#</sup> sterui@mail.kek.jp

(銀メッキ 10µm) である。撮影条件は、X 線源と ベローズチェンバーの距離が約 700mm、X 線出力 は 170~200keV 3mA、露出時間が 4~6sec とした。 X 線出力や露出時間にばらつきがある理由は、ベ ローズチェンバーの大きさにより最適な撮影条件が 異なること、ある部分では支障物が多く X 線源と ベローズチェンバーの距離を正確に 700mm とでき なかったからである。電子リングのチェンバーの主 な断面を図 5 に示す。撮影は基本的に図 6 に示すよ うに、下向き照射(X 方向)と横向き照射(Y 方 向)の 2 方向にて行ない内部の状態を確認した。



図 1: Super-KEKB メインリングトンネルの 写真とレイアウト。



図 2: 今回調査するフィンガー型ベローズ チェンバーの写真と構造<sup>[2]</sup>。



図 3: 左はベローズチェンバーに設置したイ メージグプレート。右はイメージグプレー ト読み取り機。



図 4: 左は X 線源とイメージングプレート を設置した様子、右は X 線源。



図5:電子リングチェンバーの断面<sup>[2]</sup>。



図 6: 左側は下向き照射(X 方向)、右側は横 向き照射(Y 方向)を行う配置。

#### 3. 撮影結果

まず、図7に、検査するきっかけになった損傷が あるベローズチェンバーの写真を示す。赤丸に示す 部分でコンタクトフィンガーが曲がってしまってい ることがわかる。

次に、図8と図9に、X線検査で撮影した映像を 示す。図8が、正常な状態のベローズチェンバーで ある。左が下向き照射で、右が横向き照射である。 図9が、損傷があるベローズチェンバーである。赤 丸に示す部分でフィンガーが曲がってしまっている ことがわかる。

図 10 に損傷が見つかった撮影場所を示す。外見 上問題があるようには見えず、また、トンネルのエ クスパンションジョイントの近くでもなかった。こ のことから、目視や場所から、変形してしまったベ ローズを見つけるのは、極めて困難だということが わかった。

ここで、このベローズの損傷が地震の影響による ものかどうかを考えてみる。参考資料として図 11 に、損傷が見つかった場所での、KEKB 運転中のべ ローズの温度変化を示す。図 11 の横軸は時間で、 2010年6月1日0時から6月2日0時までを示し、 縦軸は温度摂氏を示している。図 11 の赤色プロッ トが、図9の右上と左上の場所での温度であり、他 の色が、近傍の正常なベローズ部分の温度である。 ベローズに異常な状態のまま、加速器を運転してい たとしたら、放電や発熱が起こり、正常な部分に比 べ高い温度になると予想される。よって、温度変化 から運転中から、そのベローズが異常であったかを、 推測できる。地震前の運転中に異常でなかったとし たら、地震の影響の可能性が高いと考えられる。図 11 からは、近傍の場所より、温度が高いこところ と、温度が変わらないところがあるのがわかる。前 者は、地震前から損傷があったと推測できる。後者 は、地震の影響の可能性が高いと考えられる。この ことから、ベローズが損傷した原因は、地震の影響

だけではないと考えられる。

X 線検査の結果、損傷が確認されたベローズは 869 個中 23 個である。また、今回の検査は、3 人 1 グループにて行い、41 日間要した。つまり、平均 1 日約 21 個調査を行えたということである。大気開 放して調査する場合、調査前に冷却水配管を外し、 窒素パージを行い、調査後に、冷却水配管の再接続、 真空引き、リークテストを行う等の労力を要するた め、1 日 8 個位と予想されるので、大幅な時間短縮 ができたと考えられる。また、図 12 の場所のよう な、大気開放して調査するには支障物が多い場所で も、撮影することができた。図 12 は、加速空洞や キッカーマグネット等が設置されている FUJI 直線 部の写真である。



図 7:損傷があるベローズチェンバーの内部写 真。



図 8: 正常な状態のベローズチェンバーの写 真。左が下向き照射で、右が横向き照射であ る。



図9:損傷があるベローズチェンバーの写真。

まとめとして、今回ベローズ損傷の X 線検査に てわかったことは、トンネルに設置されている支障 物が多い状態でも内部状態を充分確認できること、 検査時間を大幅に短くすることができることの2つ である。この2つのことから、ベローズが損傷して いるかを大気解放せずに、確認するのに X 線検査 が有用であると考えられる。



図10:損傷が見つかった撮影場所。



図 11:2010 年 6 月 1 日運転時の温度変化。 (赤色のプロットが、損傷が確認された場 所の温度)



図 12: FUJI 直線部の写真。

#### 4. 謝辞

今回調査に協力していただいた KEKB 加速器研 究施設の各グループ、特にマグネットグループ・ RF グループ・モニターグループに、感謝します。

### 参考文献

[1]K.Shibata, et al. "ESTIMATION OF IMPEDANCE AND LOSS FACTOR OF SUPER-KEKB POSITRON RING", Proceedings of *Particle Accelerator Society Meeting* (2010) [2] K.Shibata. "加速器のための超高真空", 3-14, 3-16,OHO(2004)